

IAQG/APAQG活動説明

一般社団法人 日本航空宇宙工業会
航空宇宙品質センター(JAQG)

令和2年 2月 5日 東京会場 (イイノホール)
令和2年 2月 7日 名古屋会場 (名古屋クレストンホテル)

IAQGとは？

International Aerospace Quality Group (国際航空宇宙品質グループ)

- ✓ 航空宇宙防衛産業の品質のための会議体
 - Boeing, Airbus, GE, P&W, RR など
- ✓ 航空宇宙防衛分野の品質規格の制定及び維持
 - 9100, 9110, 9115, 9120, 9101, 9102 など
- ✓ 9100規格の認証制度の開発及び維持
 - ICOP (Industry Controlled Other Party) Scheme
- ✓ 品質改善のためのガイダンス資料の提供
 - SCMH (Supply Chain Management Handbook)

IAQGの設立経緯



Japanese Aerospace Quality Group

- 航空宇宙産業では米国防総省のMIL規格が長い間使われていたが、1994年から米軍の調達改革によりMIL規格体系の見直しが行われた。その結果、1990年代中頃より米国、ヨーロッパに於いてそれぞれの航空宇宙業界が品質グループを結成し、各々品質システム規格を発行して品質規格の標準化を推進

AAQG (Americas Aerospace Quality Group) : AS9000等

EAQG (European Aerospace Quality Group) : EN9000等



- 全世界的な航空宇宙版の品質システム規格制定の気運が高まり、ISO TC20/WG11で検討開始された。(1997年頃)
- 1998年に航空宇宙版ISO9001であるAS9100 / EN9100 / JIS Q 9100 が制定される。
- エンジンメーカーが、制定された品質システム規格の展開と実施要領の標準化を業界主導で推進することを呼びかけた結果、主要航空機メーカー(ボーイング、エアバス等)も参加を表明し、IAQG(International Aerospace Quality Group)がSAEの傘下で1998年12月に組織された。
- 2013年ベルギー法に基づき、ベルギーのブリュッセルに本拠地を置く独立した国際非営利団体となる。

SAE:Society of American Engineering

© 2020 SJAC-IAQG.



3

IAQGの構成



Japanese Aerospace Quality Group



世界の主要 76 OEMが参加

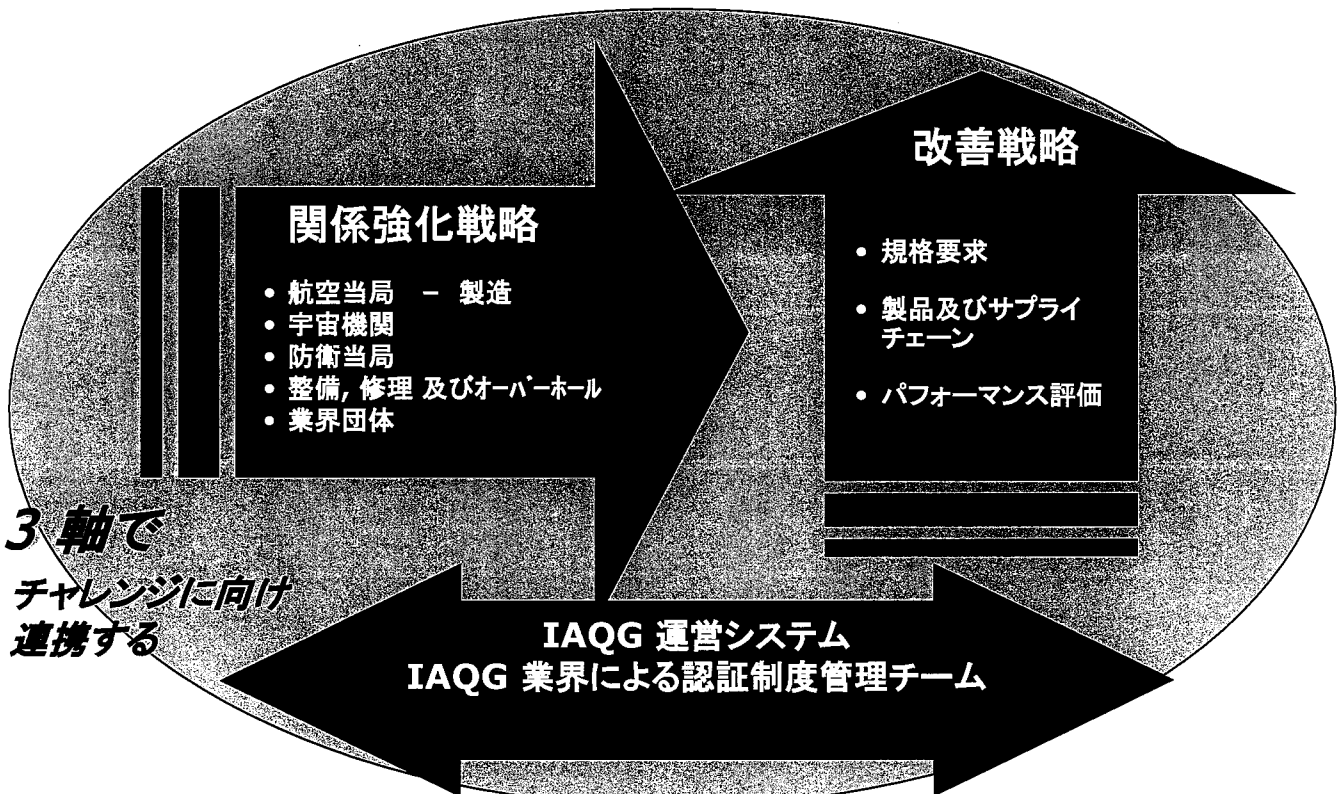
- AAQG - Americas Aerospace Quality Group- 北米, 中米並びに南米
- EAQG - European Aerospace Quality Group - ヨーロッパ, 中東, ロシア, アフリカ
- APAQG - Asia-Pacific Aerospace Quality Group - アジア-太平洋

© 2020 SJAC-IAQG.

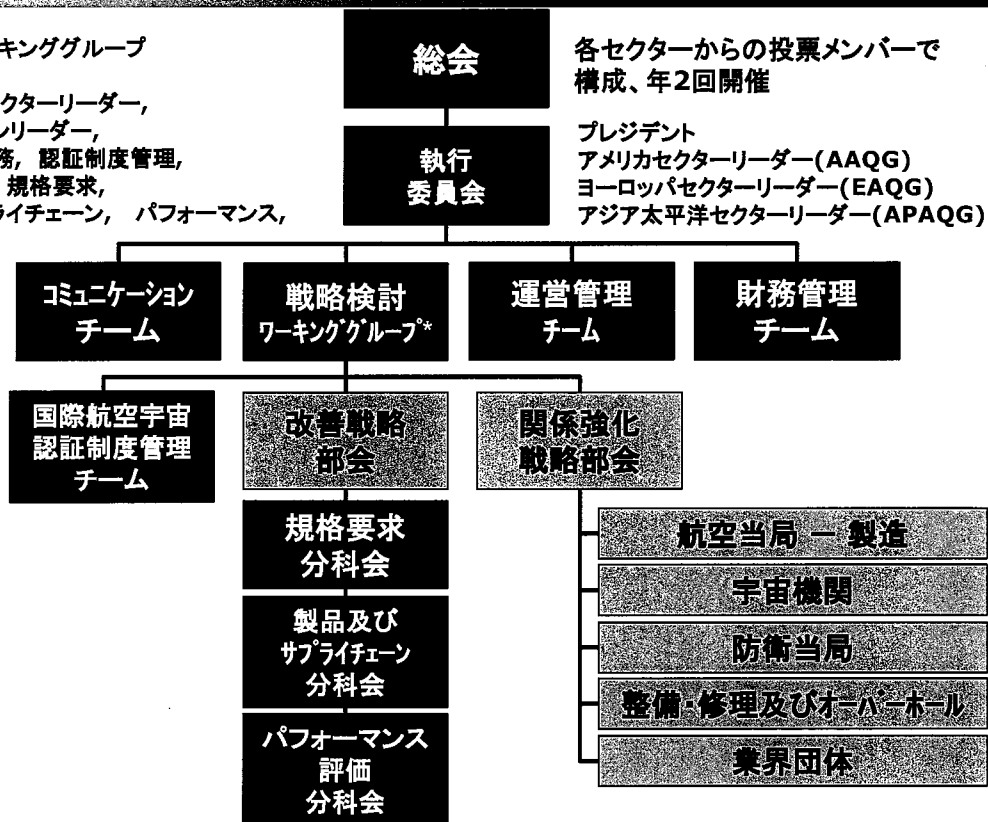
4

価値創造の流れの全段階を通して全ての製品とサービスについて品質、納期の著しい改善とコスト削減を達成する

- ✓ 効果的な予防志向のプラクティス並びにプロセスの確立
- ✓ 要求の規格化、プロセス・ガイドラインの提供、ベスト・プラクティスの適用拡大
- ✓ 価値創造の可能な限り早い段階で品質の文化を導入して低品質に起因するコスト(仕損じ費など)を削減する
- ✓ 世界中の航空、宇宙、防衛企業と能動的に協働する体制を作り上げ、維持する



* 戦略検討ワーキンググループ
SWG リーダー,
プレジデント, セクターリーダー,
コミュニケーションリーダー,
運営管理, 財務, 認証制度管理,
関係強化戦略, 規格要求,
製品及び サプライチェーン, パフォーマンス,
事務局



各セクターからの投票メンバーで
構成、年2回開催

プレジデント
アメリカセクターリーダー(AAQG)
ヨーロッパセクターリーダー(EAQG)
アジア太平洋セクターリーダー(APAQG)

IAQG主要活動およびアウトプット

◆ 航空宇宙業界独自規格の制定, 第三者認証制度の構築・維持

➤ 9100シリーズ規格等の制定

⇨ 共通の品質要求適用により, 要求事項への対応及び顧客監査の効率化

➤ 国際認証基準の制定, 業界による監視制度

⇨ 全世界でハーモナイズされた共通の認証制度により,
世界共通の相互認証として確立

◆ IAQGメンバー会社及びサプライヤの改善・発展のための援助

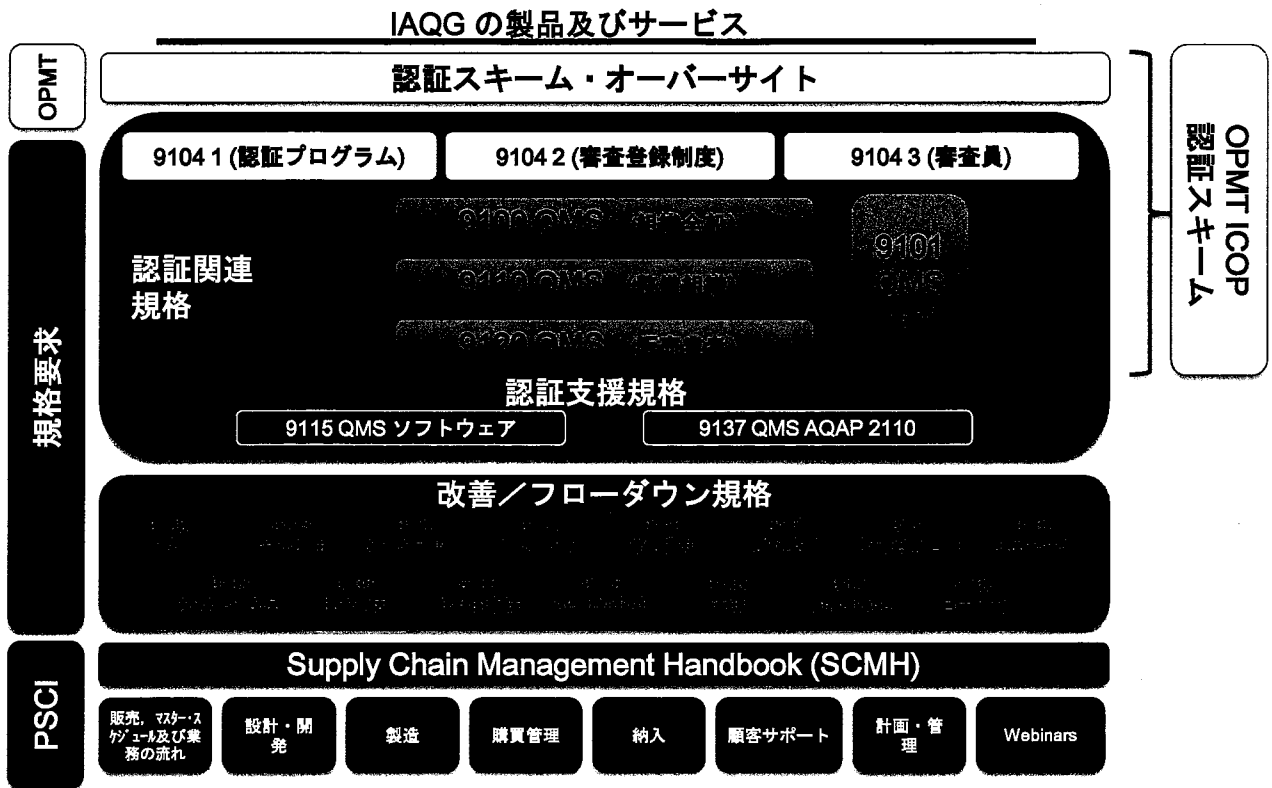
➤ プロセス改善のためのガイダンス, ツール, ベストプラクティスの提供 (SCMH)

⇨ 9100及び関連規格の要求事項(What)をどのようにすれば満足できるか
という視点(How)を提供

◆ シングルボイス(協働認識)を推進するためステークホルダーとの協働作業

➤ 9100シリーズ認証制度に対する認知活動を継続

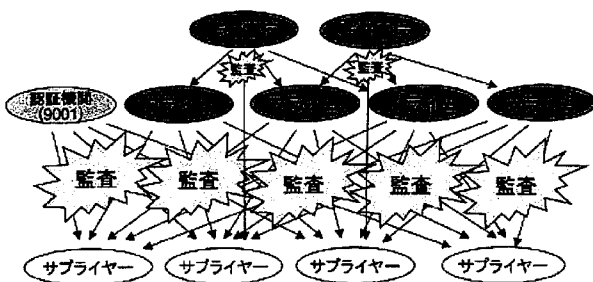
⇨ 国内では, 防衛省殿に続き, JAXA殿, 航空局(JCAB)殿に認知・採用
していただくよう活動推進中(監督官庁による審査の効率化)



9100認証制度の運用とそのメリット

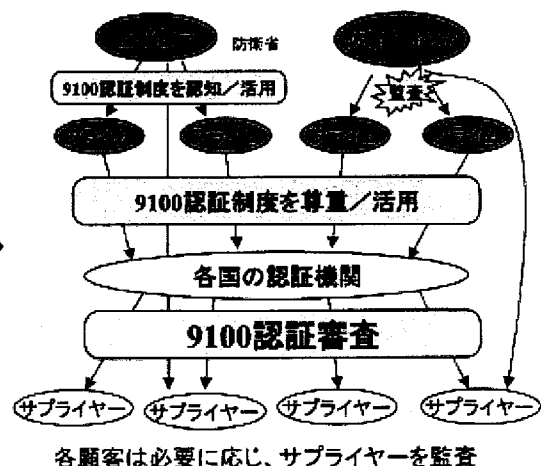
従来:

各OEMが個別に監査を実施

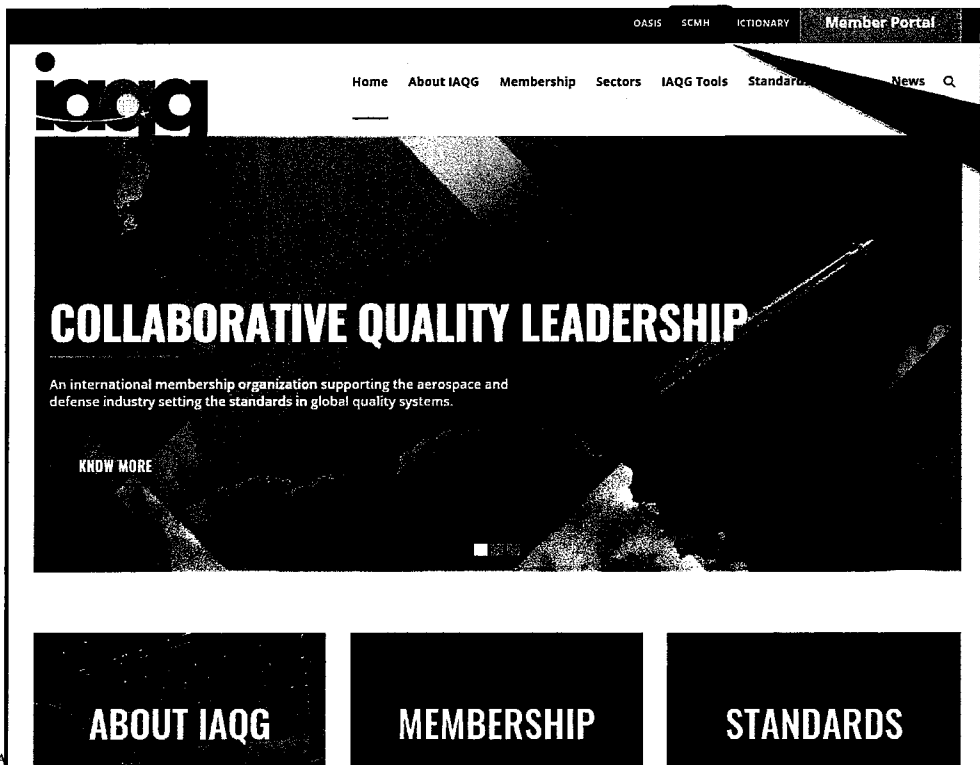


現在:

9100の認証を受けることにより重複した監査を減少させる



<https://iaqg.org/>



SCMH
(Supply Chain Management Handbook)

(参考) SCMH

Supply Chain Management Handbook (SCMH)

- ガイダンスとベスト・プラクティスを提供し、サプライチェーンの品質向上に寄与
- 誰でも使用可能 - アカウントの作成は必要・JAQGメンバーは日本語版が見れる

More than 100 categorized handbooks!!

- 模倣品の防止

SCMH Section 3.5
Revision Letter: New
Revision Date: 28 APR 2014
www.jaqg.org/scmh/ Section 3.5.2
Counterfeit Parts Prevention Guidance

Product Assembly	Assembly Element	Risk Types	Effect on Efficiencies / Risks
Line Operator	Assembly Element	SCMH Section 3.5 Revision Letter: New Revision Date: 28 APR 2014 www.jaqg.org/scmh/ Section 3.5.2 Counterfeit Parts Prevention Guidance	
Platform Integrators	Assembly Element	Photo: Fasteners	
System Integrators	Assembly Element	Fastener scheme	This was a DOT/IOG photo of a case in which a distributor was mixing bad parts in with good ones to avoid easy detection. The top center fastener (without the head marking) is a counterfeit fastener which was sold to a commercial air carrier.
Sub-systems	Assembly Element	Photo: Strip and dip	
Components (OIG)	Assembly Element	Strip and dip	This was a DOT/IOG photo of a case in which a repair station attempted to use black spray paint on rollers to conceal unapproved repairs.
AOIG Contractors	Assembly Element		
Life Cycle Contractors	Assembly Element		

© 2020 SJAC-JAQG

Supply Chain Management Handbook (SCMH)
- 製造指示書

4.1 Writing and approval of work instructions

Main Causes

- The customer / design requirements are unclear.
- The customer / design requirements are highly varied and complex, there are many revisions made (for example, special processes).
- Reflection in the work instructions for the customer / design requirements (including the instructions for the suppliers) is insufficient and incomplete.
- The work instructions are not revised appropriately.
- The content of the work instructions is difficult to understand, so they are interpreted in multiple ways.

Customer / Design Requirements
Process Designer
Work Instructions
Worker

13

IAQG メンバー会社 (米州)

Americas

19 Members

* As of Oct 2019

IAQG 投票メンバー(10)
セクターリーダー; UTC

IAQG メンバー会社 (欧州)



24 Members

* As of Oct 2019

Europe



IAQG 投票メンバー(10)
セクターリーダー; BAE Systems

© 2020 SJAC-IAQG.

15

IAQG メンバー会社 (亞州)



28 Members

* As of Dec 2018

Asia-Pacific

- AECC
- AIDC
- AVIC
- Boeing Tianjin Composites
- COMAC
- EGAT
- HAL
- Hanwha Aerospace
- Hanwha Systems
- Indonesian Aerospace (IAe)
- IHI
- KHI
- KAL-ASD
- KAI(Korea Aerospace Industries)
- LIG Nex1
- MELCO
- MHI
- Moog Controls Corporation
- Moog India
- Liebherr-Aerospace
- P&W
- Rolles Royce
- Safran Electronics Asia PTE. LTD
- ShinMaywa Industries
- SUBARU
- TATAADVANCED SYSTEMS
- Thales
- Triumph Aviation Service Asia

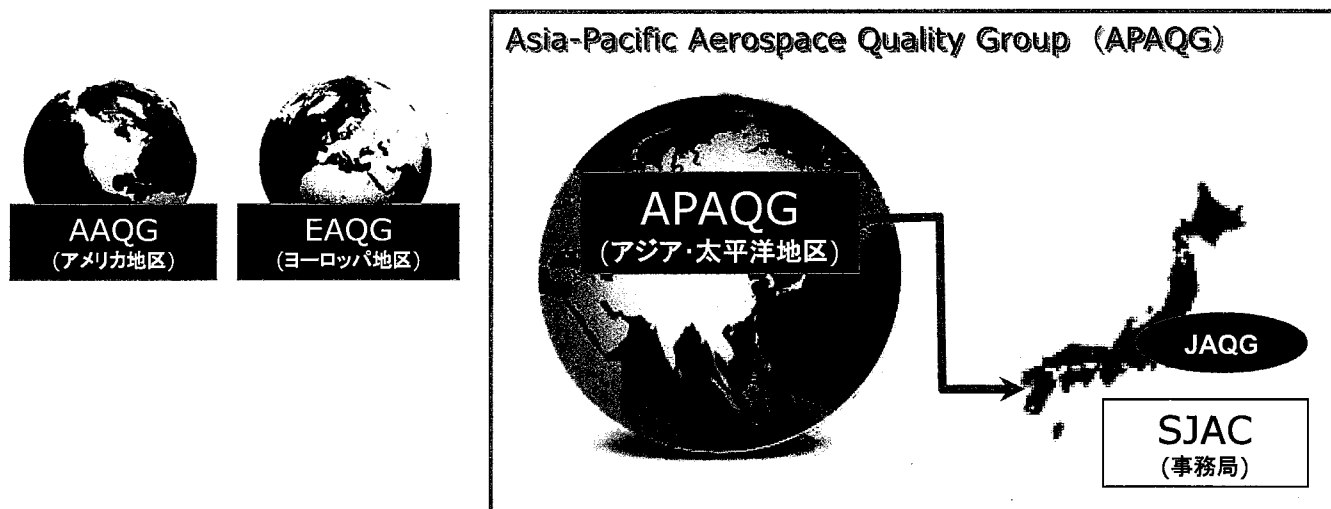
IAQG 投票メンバー(7)
セクターリーダー: IHI

© 2020 SJAC-IAQG.

16

APAQGとは

IAQGにおけるアジアパシフィック地域組織(アジア太平洋セクター)
IAQG会議に合わせて年2回の会議を開催し、近年のIAQG活動戦略目標に対応した、アジア太平洋セクター内の活動方針や各活動の役割分担等について協議



SJAC: Society of Japanese Aerospace Companies (一社)日本航空宇宙工業会
© 2020 SJAC-JAQG

17

APAQGの目的と目標

目的:

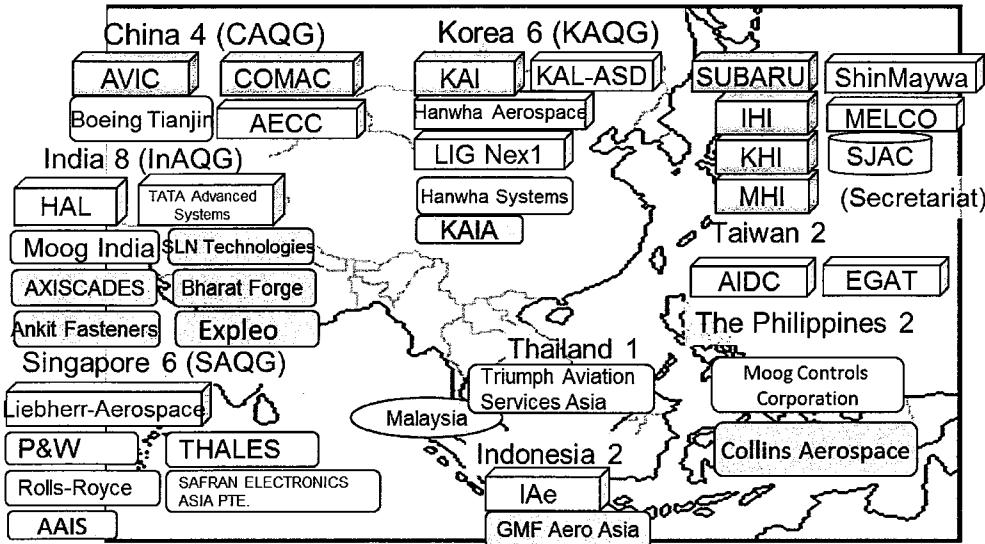
- アジア太平洋セクターの航空宇宙会社が、互いの信頼に基づいて強力な協力体制を構築・維持することにより、価値創造の流れの全段階において品質の著しい改善とコスト削減を実現するイニシアティブを推進する。
- アジア太平洋セクターの航空宇宙会社の間で各会社のベストプラクティスを共有する。

目標:






- セクターで共通の航空宇宙品質マネジメントシステム、航空宇宙産業でのベストプラクティス、パフォーマンス測定基準などの品質規格、要求、ツール及び技術の共通化を図る。
- 監査、検査、サプライヤーパフォーマンス評価結果等の共有方法を確立する。

APAQG Charterより

37 APAQG member (28 IAQG members) + Secretariat



Quality Group:
 CAQG(中)
 InAQG(印)
 JAQG(日)
 KAQG(韓)
 SAQG(星)

-  APAQG会員 (IAQG会員兼務) (* IAQG voting)
-  APAQG会員
-  APAQG準会員
-  リエゾン委員会
-  新規会員候補

AECC: Aero Engine Corporation of China
 KAIA: Korean Aerospace Industry Association
 AAIS: Association of Aerospace Industries (Singapore)
 SJAC: The Society of Japanese Aerospace Companies

・ご清聴ありがとうございました

JAQG活動説明

一般社団法人 日本航空宇宙工業会
航空宇宙品質センター(JAQQ)

令和2年 2月 5日 東京会場 (イイノホール)

令和2年 2月 7日 名古屋会場 (名古屋クレストンホテル)

© 2020 SJAC-JAQQ.

1

目次

- JAQG活動目的とメンバーの利点
- JAQGの組織の紹介
- JAQGの主要活動状況
- JAQG各WG活動状況
- まとめ

JAQG活動目的とメンバーの利点



Join Now!

© 2020 SJAC-JAQG.

3

JAQG活動目的とメンバーの利点(1/6) JAQG活動の目的



Japanese Aerospace Quality Group

JAQGの主な活動

- ① JIS Q 9100認証制度の運用と監視
- ② 国際品質規格の普及(翻訳出版)
- ③ 品質保証に関するガイダンス・ベストプラクティスの提供
- ④ 国内業界意見をIAQG活動へ反映
- ⑤ 世界のプライム企業の品質要求動向把握

9100規格国際認証制度の活用

- ✓ 顧客監査の削減
- ✓ 顧客特有要求の削減

国際的な品質先端情報の活用

- ✓ 国際品質規格/ガイダンス
- ✓ 国内情報発信(活動報告会、ウェブサテ、意見収集/問合せ対応)

国内航空宇宙防衛産業の
品質の向上, コストの削減

© 2020 SJAC-JAQG.

4

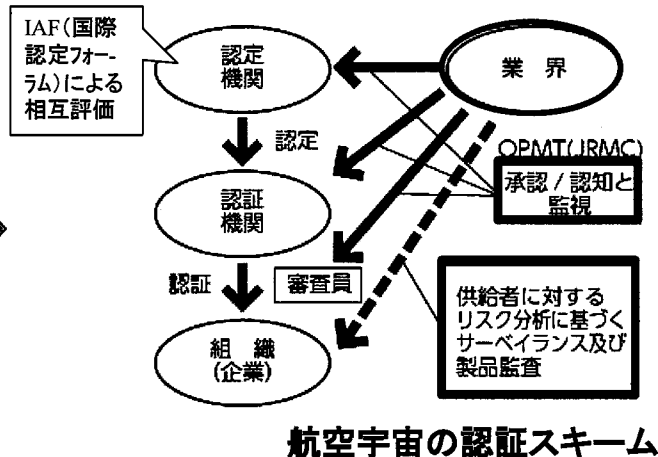
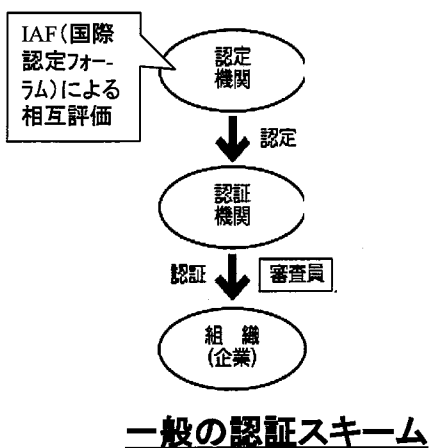
JAQG活動目的とメンバーの利点(2/6)

9100国際認証制度



Japanese Aerospace Quality Group

- ✓ JIS Q 9100を基準とする第3者認証制度を活用(QMS監査の一本化)
- ✓ JAQG(IAQG)は、認証の信頼性を維持・向上するため通常のISO9001等の認証制度にはない「業界自身が監視する制度」を実施



OPMT: Other Party Management Team
JRMC: Japan Registration Management Committee

JAQG活動目的とメンバーの利点(3/6)

9100国際認証制度 (OASISデータベース)



Japanese Aerospace Quality Group

OASIS(Online Aerospace Supplier Information System)

・・・航空宇宙QMS審査データを登録し一元管理(ウェブデータベース)



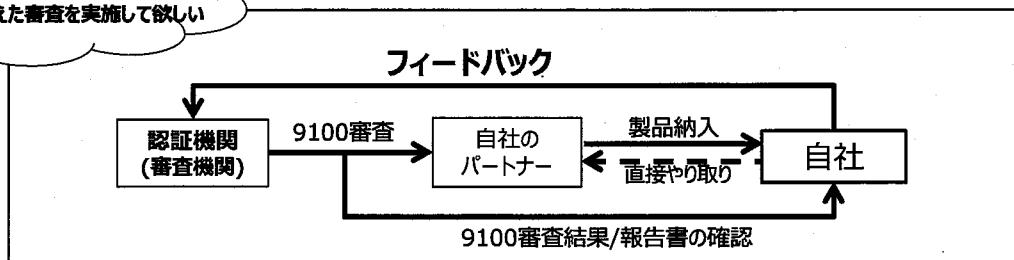
国内で9100認証済の機械加工メーカーを検索したい

OASISですぐに使える主な機能

- 1) 認証サプライヤ検索
 - ・9100/ 9110/ 9120認証済みの組織が様々な条件で検索できる
- 2) サプライヤ認証情報閲覧
 - ・組織の認証情報(種類, 適用範囲, 初回認証日, 有効期限, ステータスなど)が確認でき、認証書のコピーも閲覧できる
- 3) フィードバック機能

サプライヤの最新の認証書を見たい

サプライヤの定期審査で、QMSに関する重大不適合を発見！認証機関に、潜在的弱点を抑えた審査を実施して欲しい



JAQG活動目的とメンバーの利点(4/6)

国際品質規格の翻訳発行



Japanese Aerospace Quality Group

- ✓ JAQGは、国際品質規格(IAQG作成)を翻訳出版
- ✓ IAQG規格開発チームに参画、国内意見を規格に反映
- ✓ 規格展開支援文書(要求解説)を翻訳発行

出版規格

JIS Q 9100:2016	品質マネジメントシステム-航空、宇宙及び防衛分野の組織に対する要求事項	SJAC 9116	変更通知 (NOC) の要求事項
SJAC 9101F	品質マネジメントシステム審査要求事項	SJAC 9117	製品リリースにおける検証の委譲 (DPRV)
SJAC 9102B	初回製品検査(FAI)要求事項	SJAC 9120A	品質マネジメントシステム-販売業者に対する要求事項
SJAC 9103A	キー特性管理	SJAC 9131B	不適合データの定義及び文書
SJAC 9104-1	品質マネジメントシステム認証プログラムに対する要求事項	SJAC 9132	部品マーキングに対するデータマトリックス(2D)要求
SJAC 9104-2A	品質マネジメントシステム 登録/認証プログラムのオーバーサイトに対する要求事項	SJAC 9134	サプライチェーンリスクマネジメント ガイドライン
SJAC 9104-3	航空宇宙審査員の力量及び研修コースに関する要求事項	SJAC 9136	根本原因分析及び問題解決 (9S方法論)
SJAC 9107A	ダイレクトデリバリー権限に関する手引	SJAC 9138	統計的製品合否判定に関する要求事項
SJAC 9110B	品質マネジメントシステム-整備組織に対する要求事項	SJAC 9145	先行製品品質計画(APQP)及び生産部品承認プロセス(PPAP)に関する要求事項
SJAC 9114A	ダイレクトシップに関する手引き	SJAC 9146	異物損傷 (FOD) 防止プログラム
SJAC 9115A	品質マネジメントシステム-納入ソフトウェア (JIS Q 9100:2016の補足)	SJAC 9162A	作業者による自主確認プログラム

⇒ 22件の国際品質規格を翻訳出版済

© 2020 SJAC-JAQG

7

JAQG活動目的とメンバーの利点(5/6)

品質保証に関するガイダンス文書の発行



Japanese Aerospace Quality Group

- ✓ JAQGは、IAQG作成ガイダンス文書を翻訳発行
- ✓ ガイダンス文書の説明会(SCMH説明会)を開催
⇒ 閲覧方法、文書構成、文書概要を説明

ガイダンス文書(SCMH)発行状況

36項目(100超)の文書を発行

ガイダンス文書(SCMH)
航空宇宙防衛産業に携わる
全ての組織に向けたガイダンス
/ベストプラクティス文書



© 2020 SJAC-JAQG

8

◆JAQGメンバーのメリット◆

(1) JAQG活動への参加機会が得られる

運営委員会, 活動報告会, 各種説明会等に参加, スタッフが最新情報を説明
→実績: 9100改正概要説明会, SCMH説明会など
意見・要望・質問・フィードバック発信, ワーキンググループメンバーとして参加

(2) JAQGメンバー専用ウェブからの最新情報取得

規格の支援文書(よくある質問と回答集[FAQ]、要求事項の意図解説等)
SCMH(Supply Chain Management Handbook)和訳版
Nadcap AC チェックリスト日英対訳版

(3) OASISデータベース登録料金の減免

(4) SJAC出版規格、書籍の割引価格での購入

JAQG組織の紹介



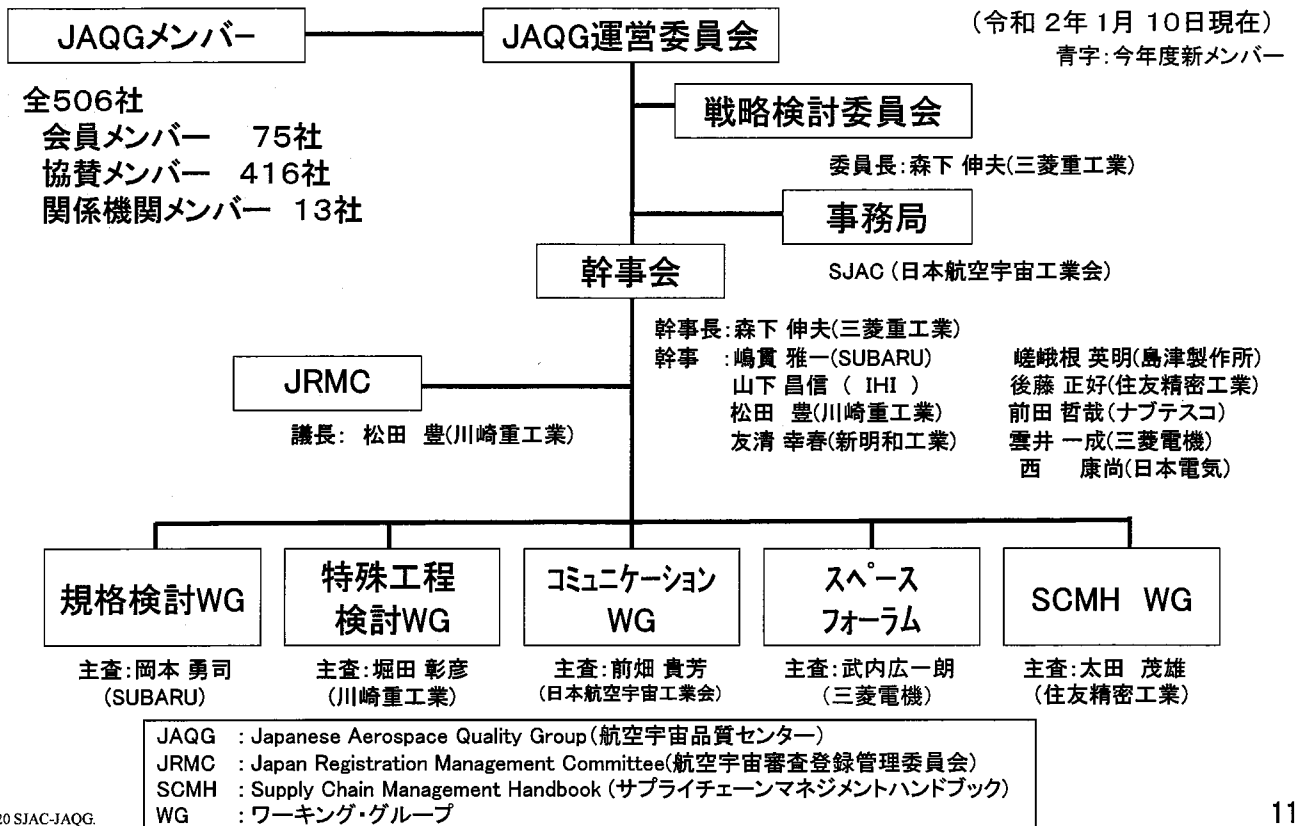
Join Now!

JAQG組織の紹介(1/3)

JAQG組織



Japanese Aerospace Quality Group



© 2020 SJAC-JAQG.

11

JAQG組織の紹介(2/3)

関連活動の担当



Japanese Aerospace Quality Group

会社名		JAQG関連活動							
		戦略検討委員会	幹事会	JRMC	ワーキンググループ				
					規格	特殊工程	COM	SF	SCMH
幹事会社	三菱重工業	◎	◎	○	○	○	○	○	○
	川崎重工業	○	○	◎	○	◎	○	○	○
	SUBARU	○	○	○	◎	○	○	○	○
	IHI	○	○	○	○	○	○	○	○
	新明和工業		○		○	○	○		○
	島津製作所		○	※1	○	○			○
	住友精密工業		○		○	○	○	○	◎
	三菱電機		○	※1	○	○	○	◎	○
	NEC		○	※1	○			○	○
ナブテスコ		○	※1	○	○	○		○	
WGメンバ					アクシス			※2	
JAQG事務局(SJAC)		○	○	○	○	○	◎	○	○

◎:幹事長/委員長/議長/各ワーキンググループ主査 ○:担当

※1: OP監査員として対応

※2: IHIエアロスペース, 日本航空電子工業, 三菱プレジジョン, 三菱スペースソフトウェア, アクシス

© 2020 SJAC-JAQG.

12

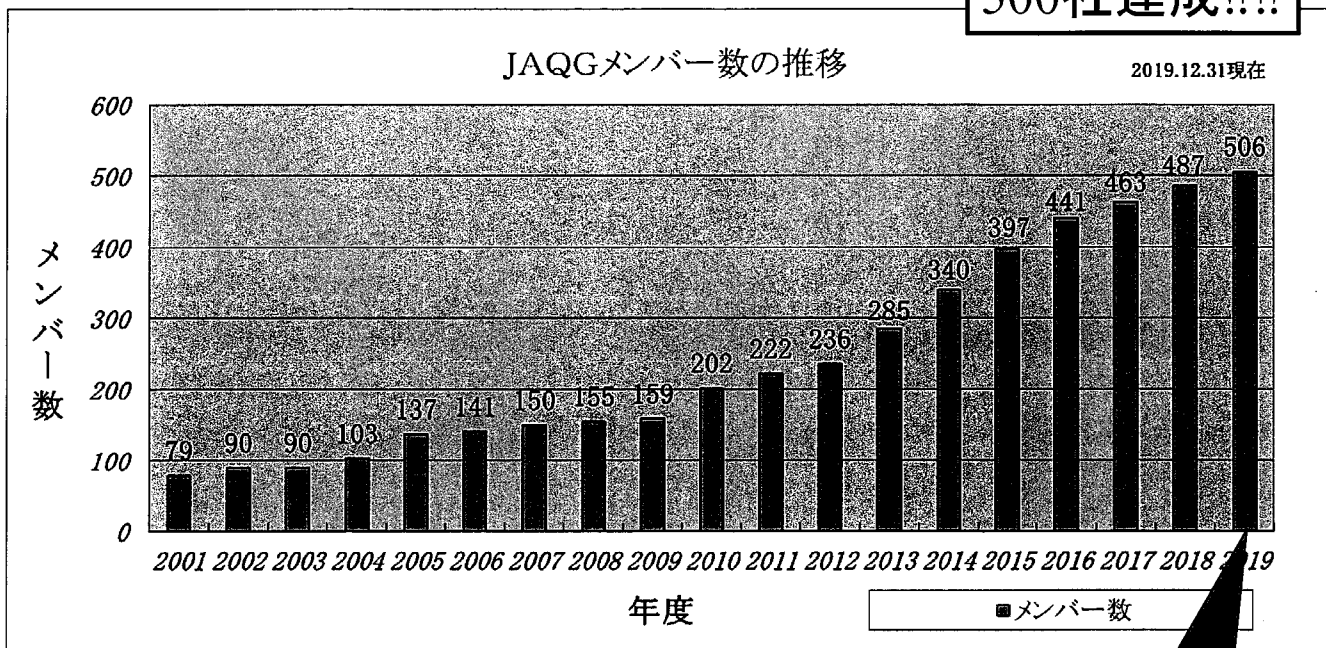
JAQG組織の紹介(3/3)

メンバー数の推移



Japanese Aerospace Quality Group

500社達成!!!!



Japanese Aerospace Quality Group

JAQGの主要活動状況



Join Now!

JAQQの主要活動状況(1/5)

全般



Japanese Aerospace Quality Group

JAQQの活動方針

IAQG活動対応
国内展開
及びフィードバック

- ・航空宇宙QMS認証制度管理, 国内の認証制度維持 (P5参照)
- ・IAQG戦略検討参画, 国内戦略反映
- ・IAQG各チーム参画, 国内WGへ展開

ステークホルダーとの関係構築強化

JAQQ
独自活動
の推進

- ・独自規格/ガイダンス開発
- ・国内の品質問題に対する対策案を検討

© 2020 SJAC-JAQQ.

15

JAQQの主要活動状況(2/5)

IAQG活動への対応, 国内展開, フィードバック



Japanese Aerospace Quality Group

- ・各種規格(JIS/SJAC)
- ・各種資料和訳発行



- ・認証制度に参画 (業界監視)
- ・各チーム活動参画
- ・国内意見の提言

- ・国内認証制度維持
- ・各種情報の展開
- ・国内意見の収集



国内 航空宇宙産業各社

© 2020 SJAC-JAQQ.

16

JAQGの主要活動状況 (3/5)

JAQG独自活動の推進



Japanese Aerospace Quality Group

◆独自規格の発行

- 国内の品質問題の対策を検討, 規格化
⇒SJAC 9068「強固なQMS構築のためのJIS Q 9100補足事項」を制定 [H25年度]
- JAQG幹事会社が国内サプライチェーンへ要求
- JIS Q 9100: 2016版発行に伴い規格改訂 (SJAC 9068A) [H28年度]

◆独自ガイダンス文書の発行/IAQGへ提案

- 各会社が実践したほうがよいと思われる(規格にはならない)事項を盛り込んだガイダンス文書を発行「強固な品質マネジメントシステム構築のための、JAQGガイダンス文書」[H25年8月より順次]
- IAQGへ提案、世界共通ガイダンス文書化 (IAQG SCMH) [H28~29年度]

◆国内各社要求事項の共通化 ~今後~

- 国内で発生した不祥事案に対応し、SJAC9068規格等を見直し予定
- 模倣品管理プロセスの規格を制定 [ドラフト作成完了, JAQG内レビュー中]

© 2020 SJAC-JAQG.

17

JAQGの主要活動状況 (4/5)

ステークホルダーとの関係構築強化



Japanese Aerospace Quality Group

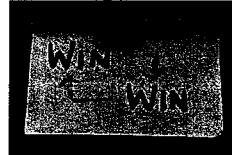
業界の品質向上のために各ステークホルダーとの関係構築継続



Japanese Aerospace Quality Group



- ・国内 航空宇宙産業各社
- ・認定/認証機関等



防衛省殿:

- 調達仕様書にJIS Q 9100組込み
- 調達先管理に活用

適用済

JAXA殿:

- JIS Q 9100規格を基本とした基本契約要求

適用済

JCAB殿:

- 9110(整備組織向けQMS)規格の活用に向け世界動向の情報を提供

活用提案中

経済産業省殿:

- 航空機製造事業法に活用検討のため9100/認証制度概要を説明
- 産業振興向け活動情報を提供

活用提案中

© 2020 SJAC-JAQG.

18

JAQGの主要活動状況(5/5)

令和元年度 活動実績

		計画通り実施中			
	実施頻度	1Q	2Q	3Q	4Q
メンバー向け活動	不定期開催	▼Nadcapシンポジウム		Nadcapシンポジウム▼ ▼▼SCMH説明会(9/12,13) JAQG活動報告会(2/5,7)▼▼	
運営委員会	2回/年	▼5/22			3月▼
戦略検討委員会 幹事会 独自活動推進	適宜 毎月 適宜	▼▼▼ ▼▼▼	▼▼▼ ▼▼▼ 9110/9120認証制度検討	▼▼▼ ▼▼▼	▼▼▼ ▼▼▼ 国内で発生した不祥事案対策検討
JIS Q 9100認証 制度運営管理	毎月(JRMC メンバー会議) 他	▼▼▼ ▼	▼▼▼ ▼JRMC拡大会議(6/27)	▼▼▼ ▼JRMC拡大会議(11/28)	▼▼▼ ▼
規格/SCMH/Com WG 特殊工程WG スペースフォーラム	毎月 四半期毎	▼▼▼ ▼特工 ▼SF	▼▼▼ ▼特工 ▼SF	▼▼▼ ▼特工 ▼SF	▼▼▼ ▼特工 ▼SF
関係当局向け活動	不定期	▼JAXA(*)	▼防衛装備庁(8/1) ▼JCAB(8/1)	ステークホルダ活動説明会▼ ▼経産省(12/17)	

© 2020 SJAC-JAQG.

*:JAQG SFメンバーとして、年間通じてチーム参画

19

JAQG各WG活動状況

- ・ 規格検討WG
- ・ 特殊工程検討WG
- ・ コミュニケーションWG
- ・ スペースフォーラム
- ・ SCMH WG



Join Now!

JAQG各WG活動状況 規格検討 WG概要 (1/2)

◆活動内容

品質保証に関する規格の制定を通じてメンバー企業の品質向上に繋げる。

- 規格の制定／改正作業に関して、検討段階からIAQG会議へ参加し、会員の意見を具申する。(メンバー限定)
- IAQGで作成される規格に対して、技術的内容の一致した国内規格(日本語版)の原案を作成し、パブリックコメント募集を実施した後、日本規格協会等と連携して規格の制定／改正を行う。
- IAQGで作成される規格関連の展開支援文書について、適宜翻訳を実施し、日本語版資料を作成する。(メンバー限定)
- JAQG独自の規格を検討し作成する。(メンバー限定)
- 活動報告会、説明会等を通じて、制定／改正規格の概要・作業状況について紹介する。(メンバー限定)

JAQG各WG活動状況 規格検討 WG概要 (2/2)

規格の制定／改正の一例

展開支援文書の一例



JAQG各WG活動状況 特殊工程検討WG概要 (1/2)

◆活動内容

特殊工程の国際認証制度(Nadcap)の日本国内への有益な展開を図る為、JAQGメンバーの認証取得及び維持活動への支援を実施。

- ACチェックリスト対訳版やSSCハンドブック対訳版等を提供 (メンバー限定)
- 業界としてPRIやSAEへNadcap監査に関連する意見提言 (メンバー限定)
- 日本の意見を反映させるため、Nadcap理事会に積極的に参加 (メンバー限定)
- Nadcapシンポジウムに協賛し、日頃の疑問点の解消
- 日本人監査員増強を支援し、日本語での受審を拡大

JAQG各WG活動状況 特殊工程検討WG概要 (2/2)

◆活動内容

ACチェックリスト日英対訳版の公開状況
JAQGメンバー専用ウェブサイトで公開
(58 アイテム の対訳版 を掲示)

ACチェックリストのJAQG Web公開例

英文/和文の対訳版形式		Op. Code
6. INSPECTION 6. 検査	NA	
6.1 Process Verification 6.1 工程の検証		
6.1.1 Is each heat treatment cycle reviewed for job traceability, correct temperature, time at temperature and all other related parameters?	YES NO	
6.1.1 各熱処理サイクルは、当該作業へのトレーサビリティ、正しい温度、当該温度での時間その他関連するすべてのパラメータについてレビューされているか?		
6.1.2 Is this review performed by Quality Assurance or other designated personnel and the review documented on the furnace recording?	YES NO	
6.1.2 上記のレビューは品質保証あるいは他部門の任命された作業員によって実施され、炉の記録上に記録されているか?		
6.1.3 Are the acceptance status and any test data recorded on the shop paper only after the operation for that job has been completed?	YES NO	
6.1.3 合格ステータスおよび試験データはすべて、必ず当該作業が終わってから、S/O上に記録されているか?		

ACチェックリストが和訳されている主なプロセス

プロセス	記号	チェックリスト番号
化学処理(表面処理:Chemical Process)	CP	AC7108
コーティング(Coating:溶射、蒸着等)	CT	AC7109
熱処理(Heat Treatment)	HT	AC7102
材料試験ラボ(Material Testing Labs)	MTL	AC7101
特殊機械加工 (Nonconventional Machining:レーザー加工等)	NM	AC7116
表面強化 (Surface Enhancement:ショットピーニング)	SE	AC7117
非破壊試験(Non Destructive Testing)	NDT	AC7114
溶接(Welding)	WLD	AC7110
複合材(Composite)	COMP	AC7118
航空機構造アセンブリ (Aero Structure Assembly:締結等)	ASA	AC7135
金属材料製造 (Metallic Material Manufacturing:鍛造)	MMM	AC7140

JAQG各WG活動状況 コミュニケーションWG概要 (1/2)

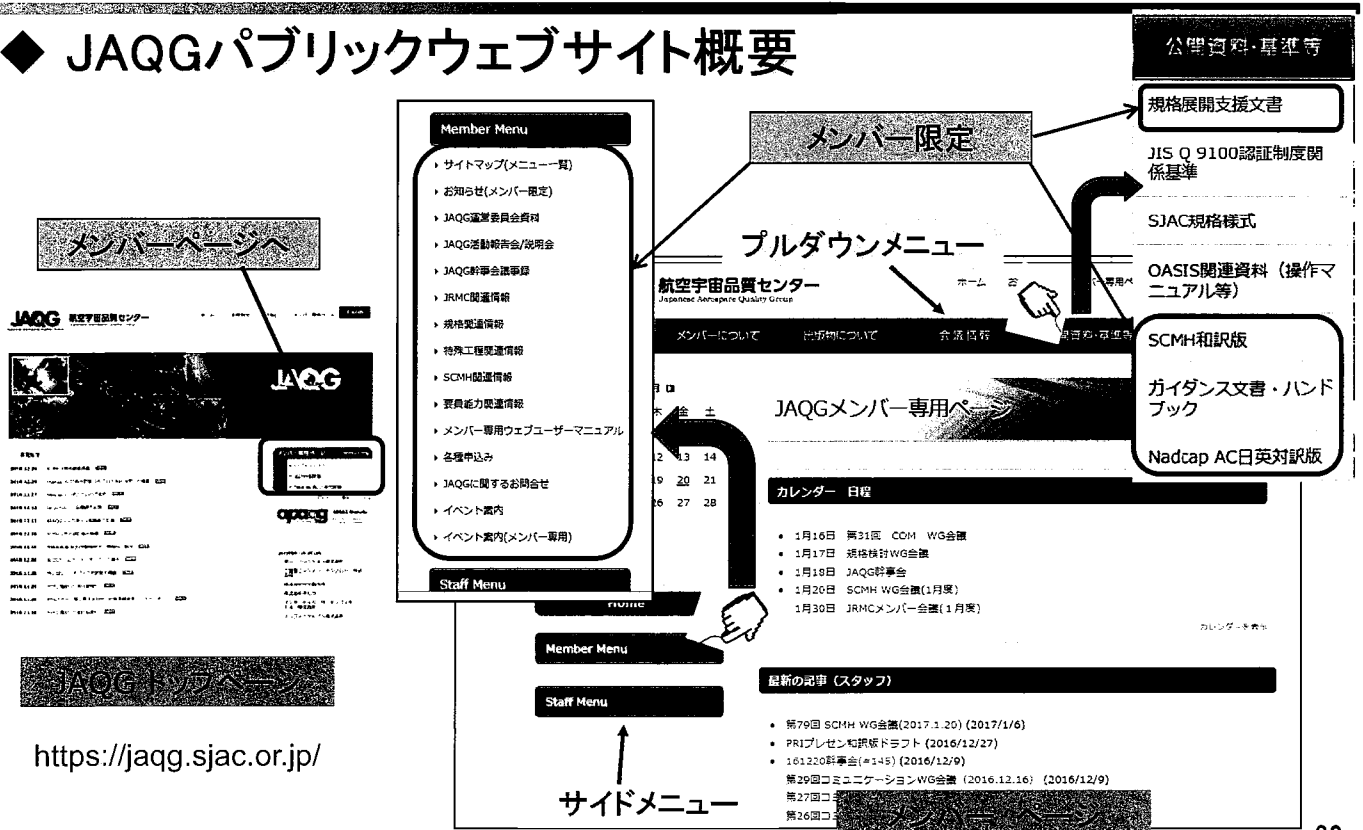
◆ 活動内容

JAQGメンバーのコミュニケーション改善及びJAQGの 広報推進

- ▶ JAQG活動報告会アンケートなどをJAQG活動の改善にフィードバックする。 (メンバー限定)
- ▶ JAQGウェブサイトを維持し「JAQGニュース」やウェブサイトの内容の的確な更新を通じてIAQG/JAQG活動の最新情報をタイムリーに提供する。 (メンバー限定)
- ▶ JAQGアウトプットの有効活用促進をはかる。
- ▶ 国内の9100認証取得組織への広報活動の促進をはかる。
- ▶ ステークホルダーへの情報発信強化を図る。
- ▶ 必要に応じウェブサイトの改善(セキュリティ強化等)をはかる。

JAQG各WG活動状況 コミュニケーションWG概要 (2/2)

◆ JAQGパブリックウェブサイト概要



JAQG各WG活動状況 スペースフォーラム(SF)概要 (1/2)

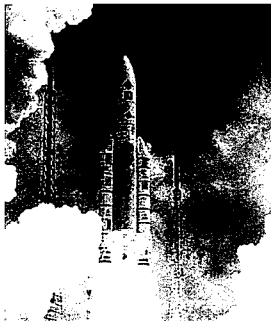
◆活動内容

- メンバー企業とステークホルダが協力し、9100規格及び関連規格等の普及を推進しつつ、良好事例等の情報共有を図っている。
- JAQG/APAQG SFにおいて、宇宙業界として要望・意見をまとめ、IAQG規格/活動に反映すべく活動している。
 - 9104規格(認証制度関連)改定にむけた意見を具申
 - IAQG SFが企画する「宇宙固有要求」をまとめたガイダンス文書の作成PJに参画し、JAQG/APAQGの意見の反映活動中
- APAQGメンバ拡大のため、アジア太平洋地区で開催される宇宙業界の集まりでプロモーション活動を継続して実施している。
 - アジア太平洋地域宇宙機関会議(APRSAF)において、SF活動紹介や、9100適用の良好事例を報告

JAQG各WG活動状況 スペースフォーラム(SF)概要 (2/2)

◆活動内容

- IAQG SFが企画する「宇宙固有要求」をまとめたガイドライン文書の作成PJに参画し、JAQG/APAQGの意見の反映活動中。(ISOにある宇宙固有要求文書の参照を提案)



- Several peculiarities
 - Thermal Stress and Fatigue
 - Tin-Whiskers
 - Vacuum Effects (contamination)
 - Cold Welding
 - Radiation
 - Space Debris
 - Atomic Oxygen
 - Manned Environment-Biological issues
- Supply chain challenges
- "One shot device"

Standard references

Comparison table between 9100 QMS and ISO/SC14 WG5 will be made as a reference and Other countries standards also will be included.

ISO WG5 doc related to 9100 requirements

Clause	9100 Requirement	ISO Doc	Document Title (ISO/TC156)	Existing Table in IAQG Website
1	Scope and Definitions	ISO 9001	Program management and quality - Vocabulary	
5.1	Establishing the quality policy	ISO 9001	Product processes - Policy and principles	
5.4	Planning for the QMS	ISO 9001	Program management - Project organization	
7.1.4	Process management	ISO 9001	Classification of an individual (The document is a subpart of ISO 9001)	
7.1.5	Documented Information	ISO 9001	Program management - Information and data	
8.1	Operational Planning and control	ISO 9001	Program management - Quality assurance req.	
		ISO 9001	Program management - Non-conformance con.	
8.1.1	Operational risk management	ISO 9001	Risk management	
8.1.2	Configuration management	ISO 9001	Configuration management	
8.1.3	Product Safety	ISO 9001	System Safety, Launch site operations, Flight Safety, etc.	
8.1.4	Prevention of Counterfeit Parts	ISO 9001	Program management - Material, mechanical and...	

Other International Standards: ISO 9000, ISO 9002, ISO 9003, ISO 9004, ISO 10001, ISO 10002, ISO 10003, ISO 10004, ISO 10005, ISO 10006, ISO 10007, ISO 10008, ISO 10009, ISO 10010, ISO 10011, ISO 10012, ISO 10013, ISO 10014, ISO 10015, ISO 10016, ISO 10017, ISO 10018, ISO 10019, ISO 10020, ISO 10021, ISO 10022, ISO 10023, ISO 10024, ISO 10025, ISO 10026, ISO 10027, ISO 10028, ISO 10029, ISO 10030, ISO 10031, ISO 10032, ISO 10033, ISO 10034, ISO 10035, ISO 10036, ISO 10037, ISO 10038, ISO 10039, ISO 10040, ISO 10041, ISO 10042, ISO 10043, ISO 10044, ISO 10045, ISO 10046, ISO 10047, ISO 10048, ISO 10049, ISO 10050, ISO 10051, ISO 10052, ISO 10053, ISO 10054, ISO 10055, ISO 10056, ISO 10057, ISO 10058, ISO 10059, ISO 10060, ISO 10061, ISO 10062, ISO 10063, ISO 10064, ISO 10065, ISO 10066, ISO 10067, ISO 10068, ISO 10069, ISO 10070, ISO 10071, ISO 10072, ISO 10073, ISO 10074, ISO 10075, ISO 10076, ISO 10077, ISO 10078, ISO 10079, ISO 10080, ISO 10081, ISO 10082, ISO 10083, ISO 10084, ISO 10085, ISO 10086, ISO 10087, ISO 10088, ISO 10089, ISO 10090, ISO 10091, ISO 10092, ISO 10093, ISO 10094, ISO 10095, ISO 10096, ISO 10097, ISO 10098, ISO 10099, ISO 10100, ISO 10101, ISO 10102, ISO 10103, ISO 10104, ISO 10105, ISO 10106, ISO 10107, ISO 10108, ISO 10109, ISO 10110, ISO 10111, ISO 10112, ISO 10113, ISO 10114, ISO 10115, ISO 10116, ISO 10117, ISO 10118, ISO 10119, ISO 10120, ISO 10121, ISO 10122, ISO 10123, ISO 10124, ISO 10125, ISO 10126, ISO 10127, ISO 10128, ISO 10129, ISO 10130, ISO 10131, ISO 10132, ISO 10133, ISO 10134, ISO 10135, ISO 10136, ISO 10137, ISO 10138, ISO 10139, ISO 10140, ISO 10141, ISO 10142, ISO 10143, ISO 10144, ISO 10145, ISO 10146, ISO 10147, ISO 10148, ISO 10149, ISO 10150, ISO 10151, ISO 10152, ISO 10153, ISO 10154, ISO 10155, ISO 10156, ISO 10157, ISO 10158, ISO 10159, ISO 10160, ISO 10161, ISO 10162, ISO 10163, ISO 10164, ISO 10165, ISO 10166, ISO 10167, ISO 10168, ISO 10169, ISO 10170, ISO 10171, ISO 10172, ISO 10173, ISO 10174, ISO 10175, ISO 10176, ISO 10177, ISO 10178, ISO 10179, ISO 10180, ISO 10181, ISO 10182, ISO 10183, ISO 10184, ISO 10185, ISO 10186, ISO 10187, ISO 10188, ISO 10189, ISO 10190, ISO 10191, ISO 10192, ISO 10193, ISO 10194, ISO 10195, ISO 10196, ISO 10197, ISO 10198, ISO 10199, ISO 10200, ISO 10201, ISO 10202, ISO 10203, ISO 10204, ISO 10205, ISO 10206, ISO 10207, ISO 10208, ISO 10209, ISO 10210, ISO 10211, ISO 10212, ISO 10213, ISO 10214, ISO 10215, ISO 10216, ISO 10217, ISO 10218, ISO 10219, ISO 10220, ISO 10221, ISO 10222, ISO 10223, ISO 10224, ISO 10225, ISO 10226, ISO 10227, ISO 10228, ISO 10229, ISO 10230, ISO 10231, ISO 10232, ISO 10233, ISO 10234, ISO 10235, ISO 10236, ISO 10237, ISO 10238, ISO 10239, ISO 10240, ISO 10241, ISO 10242, ISO 10243, ISO 10244, ISO 10245, ISO 10246, ISO 10247, ISO 10248, ISO 10249, ISO 10250, ISO 10251, ISO 10252, ISO 10253, ISO 10254, ISO 10255, ISO 10256, ISO 10257, ISO 10258, ISO 10259, ISO 10260, ISO 10261, ISO 10262, ISO 10263, ISO 10264, ISO 10265, ISO 10266, ISO 10267, ISO 10268, ISO 10269, ISO 10270, ISO 10271, ISO 10272, ISO 10273, ISO 10274, ISO 10275, ISO 10276, ISO 10277, ISO 10278, ISO 10279, ISO 10280, ISO 10281, ISO 10282, ISO 10283, ISO 10284, ISO 10285, ISO 10286, ISO 10287, ISO 10288, ISO 10289, ISO 10290, ISO 10291, ISO 10292, ISO 10293, ISO 10294, ISO 10295, ISO 10296, ISO 10297, ISO 10298, ISO 10299, ISO 10300, ISO 10301, ISO 10302, ISO 10303, ISO 10304, ISO 10305, ISO 10306, ISO 10307, ISO 10308, ISO 10309, ISO 10310, ISO 10311, ISO 10312, ISO 10313, ISO 10314, ISO 10315, ISO 10316, ISO 10317, ISO 10318, ISO 10319, ISO 10320, ISO 10321, ISO 10322, ISO 10323, ISO 10324, ISO 10325, ISO 10326, ISO 10327, ISO 10328, ISO 10329, ISO 10330, ISO 10331, ISO 10332, ISO 10333, ISO 10334, ISO 10335, ISO 10336, ISO 10337, ISO 10338, ISO 10339, ISO 10340, ISO 10341, ISO 10342, ISO 10343, ISO 10344, ISO 10345, ISO 10346, ISO 10347, ISO 10348, ISO 10349, ISO 10350, ISO 10351, ISO 10352, ISO 10353, ISO 10354, ISO 10355, ISO 10356, ISO 10357, ISO 10358, ISO 10359, ISO 10360, ISO 10361, ISO 10362, ISO 10363, ISO 10364, ISO 10365, ISO 10366, ISO 10367, ISO 10368, ISO 10369, ISO 10370, ISO 10371, ISO 10372, ISO 10373, ISO 10374, ISO 10375, ISO 10376, ISO 10377, ISO 10378, ISO 10379, ISO 10380, ISO 10381, ISO 10382, ISO 10383, ISO 10384, ISO 10385, ISO 10386, ISO 10387, ISO 10388, ISO 10389, ISO 10390, ISO 10391, ISO 10392, ISO 10393, ISO 10394, ISO 10395, ISO 10396, ISO 10397, ISO 10398, ISO 10399, ISO 10400, ISO 10401, ISO 10402, ISO 10403, ISO 10404, ISO 10405, ISO 10406, ISO 10407, ISO 10408, ISO 10409, ISO 10410, ISO 10411, ISO 10412, ISO 10413, ISO 10414, ISO 10415, ISO 10416, ISO 10417, ISO 10418, ISO 10419, ISO 10420, ISO 10421, ISO 10422, ISO 10423, ISO 10424, ISO 10425, ISO 10426, ISO 10427, ISO 10428, ISO 10429, ISO 10430, ISO 10431, ISO 10432, ISO 10433, ISO 10434, ISO 10435, ISO 10436, ISO 10437, ISO 10438, ISO 10439, ISO 10440, ISO 10441, ISO 10442, ISO 10443, ISO 10444, ISO 10445, ISO 10446, ISO 10447, ISO 10448, ISO 10449, ISO 10450, ISO 10451, ISO 10452, ISO 10453, ISO 10454, ISO 10455, ISO 10456, ISO 10457, ISO 10458, ISO 10459, ISO 10460, ISO 10461, ISO 10462, ISO 10463, ISO 10464, ISO 10465, ISO 10466, ISO 10467, ISO 10468, ISO 10469, ISO 10470, ISO 10471, ISO 10472, ISO 10473, ISO 10474, ISO 10475, ISO 10476, ISO 10477, ISO 10478, ISO 10479, ISO 10480, ISO 10481, ISO 10482, ISO 10483, ISO 10484, ISO 10485, ISO 10486, ISO 10487, ISO 10488, ISO 10489, ISO 10490, ISO 10491, ISO 10492, ISO 10493, ISO 10494, ISO 10495, ISO 10496, ISO 10497, ISO 10498, ISO 10499, ISO 10500, ISO 10501, ISO 10502, ISO 10503, ISO 10504, ISO 10505, ISO 10506, ISO 10507, ISO 10508, ISO 10509, ISO 10510, ISO 10511, ISO 10512, ISO 10513, ISO 10514, ISO 10515, ISO 10516, ISO 10517, ISO 10518, ISO 10519, ISO 10520, ISO 10521, ISO 10522, ISO 10523, ISO 10524, ISO 10525, ISO 10526, ISO 10527, ISO 10528, ISO 10529, ISO 10530, ISO 10531, ISO 10532, ISO 10533, ISO 10534, ISO 10535, ISO 10536, ISO 10537, ISO 10538, ISO 10539, ISO 10540, ISO 10541, ISO 10542, ISO 10543, ISO 10544, ISO 10545, ISO 10546, ISO 10547, ISO 10548, ISO 10549, ISO 10550, ISO 10551, ISO 10552, ISO 10553, ISO 10554, ISO 10555, ISO 10556, ISO 10557, ISO 10558, ISO 10559, ISO 10560, ISO 10561, ISO 10562, ISO 10563, ISO 10564, ISO 10565, ISO 10566, ISO 10567, ISO 10568, ISO 10569, ISO 10570, ISO 10571, ISO 10572, ISO 10573, ISO 10574, ISO 10575, ISO 10576, ISO 10577, ISO 10578, ISO 10579, ISO 10580, ISO 10581, ISO 10582, ISO 10583, ISO 10584, ISO 10585, ISO 10586, ISO 10587, ISO 10588, ISO 10589, ISO 10590, ISO 10591, ISO 10592, ISO 10593, ISO 10594, ISO 10595, ISO 10596, ISO 10597, ISO 10598, ISO 10599, ISO 10600, ISO 10601, ISO 10602, ISO 10603, ISO 10604, ISO 10605, ISO 10606, ISO 10607, ISO 10608, ISO 10609, ISO 10610, ISO 10611, ISO 10612, ISO 10613, ISO 10614, ISO 10615, ISO 10616, ISO 10617, ISO 10618, ISO 10619, ISO 10620, ISO 10621, ISO 10622, ISO 10623, ISO 10624, ISO 10625, ISO 10626, ISO 10627, ISO 10628, ISO 10629, ISO 10630, ISO 10631, ISO 10632, ISO 10633, ISO 10634, ISO 10635, ISO 10636, ISO 10637, ISO 10638, ISO 10639, ISO 10640, ISO 10641, ISO 10642, ISO 10643, ISO 10644, ISO 10645, ISO 10646, ISO 10647, ISO 10648, ISO 10649, ISO 10650, ISO 10651, ISO 10652, ISO 10653, ISO 10654, ISO 10655, ISO 10656, ISO 10657, ISO 10658, ISO 10659, ISO 10660, ISO 10661, ISO 10662, ISO 10663, ISO 10664, ISO 10665, ISO 10666, ISO 10667, ISO 10668, ISO 10669, ISO 10670, ISO 10671, ISO 10672, ISO 10673, ISO 10674, ISO 10675, ISO 10676, ISO 10677, ISO 10678, ISO 10679, ISO 10680, ISO 10681, ISO 10682, ISO 10683, ISO 10684, ISO 10685, ISO 10686, ISO 10687, ISO 10688, ISO 10689, ISO 10690, ISO 10691, ISO 10692, ISO 10693, ISO 10694, ISO 10695, ISO 10696, ISO 10697, ISO 10698, ISO 10699, ISO 10700, ISO 10701, ISO 10702, ISO 10703, ISO 10704, ISO 10705, ISO 10706, ISO 10707, ISO 10708, ISO 10709, ISO 10710, ISO 10711, ISO 10712, ISO 10713, ISO 10714, ISO 10715, ISO 10716, ISO 10717, ISO 10718, ISO 10719, ISO 10720, ISO 10721, ISO 10722, ISO 10723, ISO 10724, ISO 10725, ISO 10726, ISO 10727, ISO 10728, ISO 10729, ISO 10730, ISO 10731, ISO 10732, ISO 10733, ISO 10734, ISO 10735, ISO 10736, ISO 10737, ISO 10738, ISO 10739, ISO 10740, ISO 10741, ISO 10742, ISO 10743, ISO 10744, ISO 10745, ISO 10746, ISO 10747, ISO 10748, ISO 10749, ISO 10750, ISO 10751, ISO 10752, ISO 10753, ISO 10754, ISO 10755, ISO 10756, ISO 10757, ISO 10758, ISO 10759, ISO 10760, ISO 10761, ISO 10762, ISO 10763, ISO 10764, ISO 10765, ISO 10766, ISO 10767, ISO 10768, ISO 10769, ISO 10770, ISO 10771, ISO 10772, ISO 10773, ISO 10774, ISO 10775, ISO 10776, ISO 10777, ISO 10778, ISO 10779, ISO 10780, ISO 10781, ISO 10782, ISO 10783, ISO 10784, ISO 10785, ISO 10786, ISO 10787, ISO 10788, ISO 10789, ISO 10790, ISO 10791, ISO 10792, ISO 10793, ISO 10794, ISO 10795, ISO 10796, ISO 10797, ISO 10798, ISO 10799, ISO 10800, ISO 10801, ISO 10802, ISO 10803, ISO 10804, ISO 10805, ISO 10806, ISO 10807, ISO 10808, ISO 10809, ISO 10810, ISO 10811, ISO 10812, ISO 10813, ISO 10814, ISO 10815, ISO 10816, ISO 10817, ISO 10818, ISO 10819, ISO 10820, ISO 10821, ISO 10822, ISO 10823, ISO 10824, ISO 10825, ISO 10826, ISO 10827, ISO 10828, ISO 10829, ISO 10830, ISO 10831, ISO 10832, ISO 10833, ISO 10834, ISO 10835, ISO 10836, ISO 10837, ISO 10838, ISO 10839, ISO 10840, ISO 10841, ISO 10842, ISO 10843, ISO 10844, ISO 10845, ISO 10846, ISO 10847, ISO 10848, ISO 10849, ISO 10850, ISO 10851, ISO 10852, ISO 10853, ISO 10854, ISO 10855, ISO 10856, ISO 10857, ISO 10858, ISO 10859, ISO 10860, ISO 10861, ISO 10862, ISO 10863, ISO 10864, ISO 10865, ISO 10866, ISO 10867, ISO 10868, ISO 10869, ISO 10870, ISO 10871, ISO 10872, ISO 10873, ISO 10874, ISO 10875, ISO 10876, ISO 10877, ISO 10878, ISO 10879, ISO 10880, ISO 10881, ISO 10882, ISO 10883, ISO 10884, ISO 10885, ISO 10886, ISO 10887, ISO 10888, ISO 10889, ISO 10890, ISO 10891, ISO 10892, ISO 10893, ISO 10894, ISO 10895, ISO 10896, ISO 10897, ISO 10898, ISO 10899, ISO 10900, ISO 10901, ISO 10902, ISO 10903, ISO 10904, ISO 10905, ISO 10906, ISO 10907, ISO 10908, ISO 10909, ISO 10910, ISO 10911, ISO 10912, ISO 10913, ISO 10914, ISO 10915, ISO 10916, ISO 10917, ISO 10918, ISO 10919, ISO 10920, ISO 10921, ISO 10922, ISO 10923, ISO 10924, ISO 10925, ISO 10926, ISO 10927, ISO 10928, ISO 10929, ISO 10930, ISO 10931, ISO 10932, ISO 10933, ISO 10934, ISO 10935, ISO 10936, ISO 10937, ISO 10938, ISO 10939, ISO 10940, ISO 10941, ISO 10942, ISO 10943, ISO 10944, ISO 10945, ISO 10946, ISO 10947, ISO 10948, ISO 10949, ISO 10950, ISO 10951, ISO 10952, ISO 10953, ISO 10954, ISO 10955, ISO 10956, ISO 10957, ISO 10958, ISO 10959, ISO 10960, ISO 10961, ISO 10962, ISO 10963, ISO 10964, ISO 10965, ISO 10966, ISO 10967, ISO 10968, ISO 10969, ISO 10970, ISO 10971, ISO 10972, ISO 10973, ISO 10974, ISO 10975, ISO 10976, ISO 10977, ISO 10978, ISO 10979, ISO 10980, ISO 10981, ISO 10982, ISO 10983, ISO 10984, ISO 10985, ISO 10986, ISO 10987, ISO 10988, ISO 10989, ISO 10990, ISO 10991, ISO 10992, ISO 10993, ISO 10994, ISO 10995, ISO 10996, ISO 10997, ISO 10998, ISO 10999, ISO 11000, ISO 11001, ISO 11002, ISO 11003, ISO 11004, ISO 11005, ISO 11006, ISO 11007, ISO 11008, ISO 11009, ISO 11010, ISO 11011, ISO 11012, ISO 11013, ISO 11014, ISO 11015, ISO 11016, ISO 11017, ISO 11018, ISO 11019, ISO 11020, ISO 11021, ISO 11022, ISO 11023, ISO 11024, ISO 11025, ISO 11026, ISO 11027, ISO 11028, ISO 11029, ISO 11030, ISO 11031, ISO 11032, ISO 11033, ISO 11034, ISO 11035, ISO 11036, ISO 11037, ISO 11038, ISO 11039, ISO 11040, ISO 11041, ISO 11042, ISO 11043, ISO 11044, ISO 11045, ISO 11046, ISO 11047, ISO 11048, ISO 11049, ISO 11050, ISO 11051, ISO 11052, ISO 11053, ISO 11054, ISO 11055, ISO 11056, ISO 11057, ISO 11058, ISO 11059, ISO 11060, ISO 11061, ISO 11062, ISO 11063, ISO 11064, ISO 11065, ISO 11066, ISO 11067, ISO 11068, ISO 11069, ISO 11070, ISO 11071, ISO 11072, ISO 11073, ISO 11074, ISO 11075, ISO 11076, ISO 11077, ISO 11078, ISO 11079, ISO 11080, ISO 11081, ISO 11082, ISO 11083, ISO 11084, ISO 11085, ISO 11086, ISO 11087, ISO 11088, ISO 11089, ISO 11090, ISO 11091, ISO 11092, ISO 11093, ISO 11094, ISO 11095, ISO 11096, ISO 11097, ISO 11098, ISO 11099, ISO 11100, ISO 11101, ISO 11102, ISO 11103, ISO 11104, ISO 11105, ISO 11106, ISO 11107, ISO 11108, ISO 11109, ISO 11110, ISO 11111, ISO 11112, ISO 11113, ISO 11114, ISO 11115, ISO 11116, ISO 11117, ISO 11118, ISO 11119, ISO 11120, ISO 11121, ISO 11122, ISO 11123, ISO 11124, ISO 11125, ISO 11126, ISO 11127, ISO 11128, ISO 11129, ISO 11130, ISO 11131, ISO 11132, ISO 11133, ISO 11134, ISO 11135, ISO 11136, ISO 11137, ISO 11138, ISO 11139, ISO 11140, ISO 11141, ISO 11142, ISO 11143, ISO 11144, ISO 11145, ISO 11146, ISO 11147, ISO 11148, ISO 11149, ISO 11150, ISO 11151, ISO 11152, ISO 11153, ISO 11154, ISO 11155, ISO 11156, ISO 11157, ISO 11158, ISO 11159, ISO 11160, ISO 11161, ISO 11162, ISO 11163, ISO 11164, ISO 11165, ISO 11166, ISO 11167, ISO 11168, ISO 11169, ISO 11170, ISO 11171, ISO 11172, ISO 11173, ISO 11174, ISO 11175, ISO 11176, ISO 11177, ISO 11178, ISO 11179, ISO 11180, ISO 11181, ISO 11182, ISO 11183, ISO 11184, ISO 11185, ISO 11186, ISO 11187, ISO 11188, ISO 11189, ISO 11190, ISO 11191, ISO 11192, ISO 11193, ISO 11194, ISO 11195, ISO 11196, ISO 11197, ISO 11198, ISO 11199, ISO 11200, ISO 11201, ISO 11202, ISO 11203, ISO 11204, ISO 11205, ISO 11206, ISO 11207, ISO 11208, ISO 11209, ISO 11210, ISO 11211, ISO 11212, ISO 11213, ISO 11214, ISO 11215, ISO 11216, ISO 11217, ISO 11218, ISO 11219, ISO 11220, ISO 11221, ISO 11222, ISO 11223, ISO 11224, ISO 11225, ISO 11226, ISO 11227, ISO 11228, ISO 11229, ISO 11230, ISO 11231, ISO 11232, ISO 11233, ISO 11234, ISO 11235, ISO 11236, ISO 11237, ISO 11238, ISO 11239, ISO 11240, ISO 11241, ISO 11242, ISO 11243, ISO 11244, ISO 11245, ISO 11246, ISO 11247, ISO 11248, ISO 11249, ISO 11250, ISO 11251, ISO 11252, ISO 11253, ISO 11254, ISO 11255, ISO 11256, ISO 11257, ISO 11258, ISO 11259, ISO 11260, ISO 11261, ISO 11262, ISO 11263, ISO 11264, ISO 11265, ISO 11266, ISO 11267, ISO 11268, ISO 11269, ISO 11270, ISO 11271, ISO 11272, ISO 11273, ISO 11274, ISO 11275, ISO 11276, ISO 11277, ISO 11278, ISO 11279, ISO 11280, ISO 11281, ISO 11282, ISO 11283, ISO 11284, ISO 11285, ISO 11286, ISO 11287, ISO 11288, ISO 11289, ISO 11290, ISO 11291, ISO 11292, ISO 11293, ISO 11294, ISO 11295, ISO 11296, ISO 11297, ISO 11298, ISO 11299, ISO 11300, ISO 11301, ISO 11302, ISO 11303, ISO 11304, ISO 11305, ISO 11306, ISO 11307, ISO 11308, ISO 11309, ISO 11310, ISO 11311, ISO 11312, ISO 11313, ISO 11314

JAQG各WG活動状況 SCMH WG概要 (1/2)

◆活動内容

メンバーへのSCMHガイダンス文書／ベストプラクティスの提供。

➤ **SCMHとは?** → **Supply Chain Management Handbook**
航空宇宙防衛産業に携わる全ての組織に向けて、IAQG PSCIチームで作成・維持される、体系化されたガイダンス／ベストプラクティス文書。

➤ **SCMHの目的は?**

既存の規格を補足し、「どうすれば要求事項を満たせるのか」、
「どうすれば改善/向上を図ることができるのか」に焦点。



© 2020 SJAC-JAQG.

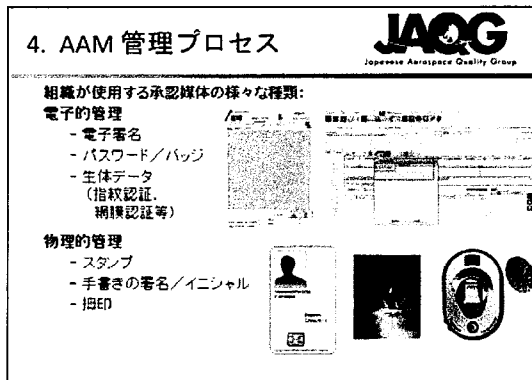
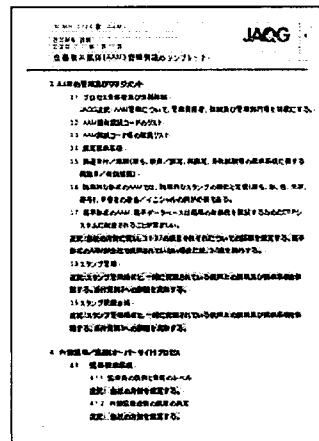
JAQG各WG活動状況 SCMH WG概要 (2/2)

➤今年度和訳版の例 (JAQGメンバー専用ページで掲載中)

3.12章 合格表示媒体

概要: 合格表示媒体(AAM)の管理確立は、9100規格認証を受けた全ての組織が要求される。計画され承認された作業を実施しないことは、品質マネジメントシステムから逸脱する可能性がある。それ故に、AAMの適正な使用は不可欠である。

構成	
3.12.1	序文
3.12.2	合格表示媒体認識及び推奨プロセス
3.12.3	チェックリスト
3.12.4	スタンプ管理 テンプレート
3.12.5	スタンプ管理台帳
3.12.6	管理要領 テンプレート
3.12.7	教育訓練 テンプレート

© 2020 SJAC-JAQG.

- ◆ IAQG活動へ参画し、IAQG成果物への国内要望反映と世界の品質動向を会員へ紹介しています。
- ◆ 日本国内業界の品質向上を目指して規格、ガイダンスマテリアル、チェックリストの作成を行っていきます。会員になると各種特典があります。
- ◆ ステークホルダからJIS Q9100の認証制度への信頼を継続的に頂くため、維持・改善を進めていきます。



・ご清聴ありがとうございました

JAQGメンバー向け情報概要

一般社団法人 日本航空宇宙工業会 航空宇宙品質センター(JAQQ)

令和2年 2月 5日 東京会場 (イイノホール)

令和2年 2月 7日 名古屋会場 (名古屋クレストンホテル)

© 2020 SJAC-JAQQ.

1

目次

➤ JAQQ公開情報

➤ 主要な資料・情報ソース概要

- アクセス先
- 資料・情報ソース一覧
- 9100:2016年版 展開支援文書公開(メンバーのメリット)
- Nadcap ACチェックリスト日英対訳版公開(メンバーのメリット)
- SCMH(Supply Chain Management Handbook)和訳版公開(メンバーのメリット)
- 新OASIS 操作マニュアル和訳版

➤ JAQQ入会

- メンバー区分
- メンバーのメリット
- 入会方法

© 2020 SJAC-JAQQ.

2

◆ 一般公開情報

- JAQGウェブサイトに掲載
- 資料等は、分かりやすい一覧表形式
- 主要なJAQGメンバー限定情報へのリンクを掲載

◆ JAQGメンバー限定公開情報

- JAQGウェブサイト内に“メンバー専用ページ”を設置しJAQGメンバー限定情報を掲載しています。

※JAQGメンバー専用ページの閲覧には、ユーザ登録が必要です。
JAQGメンバーであれば、誰でも登録できますので、手続きが必要な方は、JAQGウェブサイトからお申し込み下さい。

主要な資料・情報ソースの概要 アクセス先(その1)



◆ JAQGウェブサイト

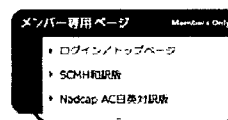
<https://jaqq.sjac.or.jp/>

主要なJAQGメンバー限定情報へのリンクを掲載

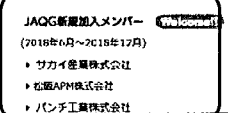


・JAQGからの
“お知らせ”
を掲載

お知らせ
2018.12.05 SCMH 1件の新規掲載及び3件の改訂版の掲載 PDF
2018.11.27 9100規格：2016年版 展開支援文書組訳版の掲載 PDF
2018.11.13 APAQG/バンカロール会議紹介記事 PDF
2018.11.13 JAQGニュースレター（参考知識）の掲載 PDF
2018.11.12 9104-2A Formの更新 PDF
2018.11.07 SJAC 9101（F版）規格（品質マネジメントシステム・航空、宇宙及び防衛分野の組織に対する審査要求事項）の展開支援文書の発行 PDF
2018.11.07 SJAC 9104-2 様式M、様式Nの更新 PDF
2018.11.01 IRMC 規程107改訂版発行 PDF



・メンバー専用ページ
へのリンク



・JAQG新規加入
メンバーのご紹介
— ご希望により、
御社のホームページ
へのリンクを掲載

主要な資料・情報ソースの概要 アクセス先(その2)



◆ JAQGメンバー専用ページ メンバー限定のデータを格納

メンバーメニュー

〈WG毎に情報を整理〉

- 会議資料等
例：運営委員会資料、活動報告会資料等
- 規格関連資料
例：9100関連情報等
- 特殊工程関連情報
例：Nadcap AC日英対訳版
- SCMH関連情報
例：SCMH和訳版
- 各種申込み



ログイン後のトップページ

© 2020 SJAC-JAQG

主要な資料・情報ソースの概要 資料・情報ソース一覧



資料・情報ソースの種類	どのような時に参照するか	何処から閲覧するか
① 9100:2016年版展開支援文書 (英語版/和訳版)	9100:2016年版規格について、疑問がある時、改正概要又はその意図をしりたい時、等	英文) IAQG ウェブサイト 和文) JAQGメンバー専用ページ
② Nadcap AC(Audit Criteria) チェックリスト (日英対訳版)	Nadcap審査に備え、参考にしたい時	英文) PRI ウェブサイト 和文) JAQGメンバー専用ページ
③ SCMH ガイダンス文書 (英語版/和訳版)	サプライチェーンにおける各種プロセスについて、ガイダンス資料やベストプラクティスを参照したい時	英文) IAQG ウェブサイト 和文) JAQGメンバー専用ページ
④ 新OASIS操作マニュアル (英語版/和訳版)	新OASISの操作が分からない時	英文) IAQG ウェブサイト 和文) JAQG ウェブサイト

”赤太字” ; JAQGメンバーメリット

主要な資料・情報ソースの概要

①9100:2016展開支援文書



JAQG ウェブサイト

JAQG メンバー専用ページ

9100規格2016年版 展開支援文書(和訳版)

9100規格-2016年版改訂 管理資料目録表
9100規格-2016年版改訂 管理資料目録表(2017年2月8日改訂) 資料です。

9100規格-2016年版改訂 主要変更履歴(2017年2月8日改訂) 資料です。

9100規格-2016年版改訂 変更ごとの変更概要説明(2017年2月8日改訂) です。

9100規格-2016年版改訂 関係ごとの変更概要説明 規格-2016年版改訂 関係ごとの変更概要説明

ファイル名	掲載日	資料
9100規格-2016年版改訂 管理資料目録表	2017/3/13	人
9100規格-2016年版改訂 主要変更履歴(2017年2月8日改訂) 資料です。	2017/3/13	人
9100規格-2016年版改訂 変更ごとの変更概要説明(2017年2月8日改訂) です。	2017/3/13	人
9100規格-2016年版改訂 関係ごとの変更概要説明 規格-2016年版改訂 関係ごとの変更概要説明	2016/8/30	人

9100:2016 展開支援文書(和訳版)の一例

9100規格-2016年版改訂 箇条ごとの変更概要説明

組織の知識
組織固有の知識は、経験によって得られる。

改正の根拠:

- 例えば、次のような理由による知識の喪失から組織を保護する。
 - スタッフの離職
 - 情報の取得及び共有の失敗
- 知識を獲得し(例えば、経験から学ぶ、ベンチマーキング)、知識を共有する(例えば、新人教育)ことを組織に推奨する。

実施における留意事項

- 教訓から利益を得るための活動、例えば、データベース、コミュニケーション、プロセス及び手順書への教訓の組み込み
- 知識を伝達できる専門家の識別、OJT(On Job Training)、個別セッション
- 連続して計画活動を実施する。

© 2020 SJAC-JAQG.

〈メンバーのメリット〉

7

主要な資料・情報ソースの概要

②Nadcap ACチェックリスト日英対訳版(1/2)



JAQG ウェブサイト

Nadcap AC日英対訳版

Nadcap AC日英対訳版公開状況一覧表

Nadcap ACの原文は英語ですが、JAQG特務二重構造ワーキンググループではPRIとの契約の下、日英対訳版を準備し、公開しています。最新の公開状況は以下をご参照下さい。

Nadcap AC日英対訳版リスト(2016年11月25日版)

メンバー専用ページ (Nadcap AC日英対訳版関係) へのリンク

Nadcap AC日英対訳版はJAQGメンバー専用ページに掲載されており、JAQGメンバーのみがご覧いただけます。メンバーの皆様は、下記リンク先をご覧ください。

JAQGメンバー専用ページ Nadcap AC日英対訳版

・ACチェックリスト日英対訳版はメンバー専用ページから閲覧いただけます。

一覧表表示

AC Checklists posted on JAQG Web

PROCESS	AC Number	Latest Revision	ACs Currently Posted	Comments
Advanced Die Casting	AC1004	Rev. F	Posted	
Advanced Heat Treating	AC1108	Rev. H	Posted	
Application of Paint and Dry Film Lubricants and Application of Sol Gel as a Preparation for Paint	AC1109	Rev. C	Posted	
Coil	AC1102	Rev. F	Posted	
Surface preparation prior to metal bonding	AC1103	Rev. C	Posted	
Solution Analysis and Testing in Support of Chemical Processes	AC1104	Rev. B	Posted	
Light Micro Hardness and Chemical Analysis	AC1105	Rev. B	Posted	
Chemicals Verification	AC1106	Rev. B	Posted	
Vacuum Calcium and Aluminum DTD	AC1107	Rev. B	Posted	
Knowledge (not as a Preparation for Mach Bond)	AC1108	NC	Posted	
Electroplating	AC1109	NC	Posted	
Electroless Plating	AC1110	NC	Posted	
Conversion Coating (i.e. Chromate Coatings, Phosphate Coatings)	AC1111	NC	Posted	
Hot Drawing, Quenching, Preheating and Eutectic Point	AC1112	NC	Posted	
British Standards and JIS Standards	AC1113	NC	Posted	
Stressing as a Sub-Contract Process	AC1114	NC	Posted	
The Reverse ECH	AC1115	NC	Posted	
Blank Coating Checklist	AC1116	Rev. E	Posted	
Blank Heat Treating	AC1117	Rev. D	Posted	
Coating Removal	AC1118	Rev. C	Posted	
Selection Procedures	AC1119	Rev. I	Posted	
Stressing	AC1120	Rev. D	Posted	
Coating Lubrication List Practices	AC1121	Rev. F	Posted	
Signs of Coating Fail	AC1122	Rev. C	Posted	
Heat Treating for Suppliers of Coatings	AC1123	Rev. D	Posted	
Blank Heat Treating Checklist	AC1124	Rev. E	Posted	
Blank Heat Treating	AC1125	Rev. F	Posted	
Blank Heat Treating	AC1126	Rev. D	Posted	
Blank Heat Treating	AC1127	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1128	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1129	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1130	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1131	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1132	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1133	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1134	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1135	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1136	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1137	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1138	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1139	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1140	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1141	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1142	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1143	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1144	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1145	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1146	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1147	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1148	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1149	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1150	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1151	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1152	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1153	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1154	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1155	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1156	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1157	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1158	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1159	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1160	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1161	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1162	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1163	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1164	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1165	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1166	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1167	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1168	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1169	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1170	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1171	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1172	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1173	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1174	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1175	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1176	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1177	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1178	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1179	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1180	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1181	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1182	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1183	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1184	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1185	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1186	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1187	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1188	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1189	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1190	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1191	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1192	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1193	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1194	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1195	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1196	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1197	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1198	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1199	Rev. C	Posted	
Blank Heat Treating	AC1200	Rev. C	Posted	

© 2020 SJAC-JAQG.

8

JAQG入会 メンバー区分



(1) 会員メンバー

(一社)日本航空宇宙工業会の会員のうち、JAQGの目的に賛同し、その事業に協力しようとするもの

(2) 協賛メンバー

(1)及び(3)以外で、JAQGの目的に賛同し、その事業に協力しようとするもの

(3) 関係機関メンバー

JAQGの目的に賛同し、その事業に協力しようとする認定機関、品質マネジメントシステム認証機関、審査員資格証明機関、研修提供者等

© 2020 SJAC-JAQG.

13

JAQG入会 メンバー区分 — 会費



(1) 入会金はなし

(2) 年会費制(会員区分により年会費は異なる)

会員メンバー: 資本金/航空宇宙関連売上高に応じ算定
700,000円/年 (IAQG投票メンバー)
50,000円/年 ~ 360,000円/年 (上記以外)

協賛メンバー: 50,000円/年

関係機関メンバー: JIS Q 9100審査登録機関 100,000円/年
その他 50,000円/年

© 2020 SJAC-JAQG.

14

JAQG入会 メンバーのメリット(1/2)



(1) JAQG活動への参加機会が得られる

運営委員会、JAQG活動報告会、各種説明会に参加、スタッフが最新情報を説明
⇒ 実績:9100改正概要説明会、SCMH説明会など
意見・要望・質問・フィードバック発信, ワーキンググループメンバーとして参加

(2) JAQGメンバー専用ページからの最新情報取得

規格の展開支援文書(よくある質問と回答集[FAQ]、要求事項の意図解説等)
Nadcap AC(Audit Criteria)チェックリスト日英対訳版、SCMH(Supply Chain Management Handbook)和訳版

(3) OASISデータベース登録料金の減免

JIS Q 9100認証取得済みの場合、JIS Q 9100認証制度維持・改善費の減免

JAQG入会 メンバーのメリット(2/2)



(4) SJAC出版規格、書籍の割引価格での購入

SJAC規格は、(一財)日本規格協会で販売しております。ご注文の際、日本航空宇宙工業会の会員かJAQGメンバーであることを添えて申し込みますと、2割引で購入することができます。

JAQGウェブサイト ⇒ 出版物について ⇒ 出版規格

JAQG 航空宇宙品質センター
Japanese Aerospace Quality Group

HOME 出版物について、出版規格

出版規格

航空宇宙品質マネジメントシステム規格は(一財)日本規格協会より委託販売しています。
JIS Q 9100規格はご自身からご購入ください。
SJAC規格は書店では扱っていません。入手ご希望の方は、注文書にご記入のうえ、(一財)日本規格協会までファックスにてお申し込み頂くか、直接(一財)日本規格協会のホームページからご購入ください。

注文書(PDF形式) | 電子版・CD-ROM版(別売)
(一財)日本規格協会 WebSite: SJAC規格販売ページ

CD-ROM版は、SJAC規格のみの権利となります。(電子版と同価格)ご購入に際しては、FAX、特許ライセンスに関する利用規約(注文書に添付)に同意いただく必要があります。

メンバー特典: SJAC規格は、日本航空宇宙工業会の会員かJAQGメンバーであることをご記入の上、申し込みと、2割引で購入することができます。注文書の送付時にその旨をご記入下さい。ご購入がない場合は、会員割引適用外となる場合がございますのでご注意ください。
なお、JIS Q 9100規格はメンバー特典の適用外となります。

JAQG入会 入会方法(1/2)

JAQGウェブサイト訪問

<https://jaqq.sjac.or.jp/>

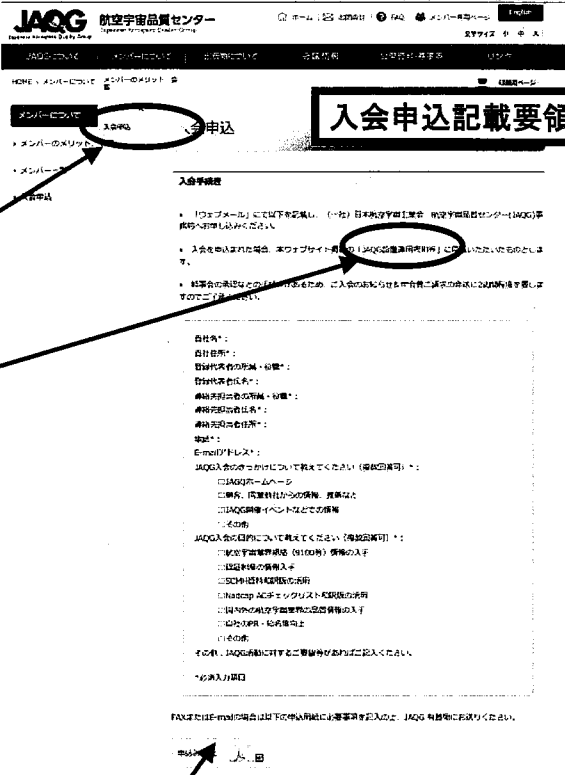
「入会申込」を選択、記載要領確認

「ウェブメール」をクリックして入会申込フォームに移動して、必要事項を記入し、送信(次頁参照)

終了

(2週間後位に入会通知&年会費請求が届きます(郵送))

なお、FAX(03-3585-0541)や通常の電子メール(jaqq@sjac.or.jp)でも入会申込可能



FAXや電子メールでの申込用紙はここから入手可能

JAQG入会 入会方法(2/2)

入会申込フォームへ移動

必要事項を入力(アンケートにご回答ください)

「認証コード」(この例では、「RhynR」)を大文字小文字を間違わずに認証コード欄に入力し、送信

終了

(2週間後位に入会通知&年会費請求が届きます(郵送))

入会申込フォーム(ウェブメール)

力不要)

JAQG入会のきっかけについて教えてください。(複数回答可)*

- JAQGホームページ
- 顧客、同業他社からの情報、推薦など
- 認証機関からの情報、推薦など
- JAQG開催イベントなどでの情報
- その他

その他の理由

JAQG入会の目的について教えてください。(複数回答可)*

- 航空宇宙業界規格(9100等)情報の入手
- 認証制度の情報入手
- SCMH資料と取版の活用
- Nadcap ACチェックリストと取版の活用
- 国内外の航空宇宙業界の品質情報の入手
- 自社のPR・知名度向上
- その他

その他の理由

JAQG活動に対する意見・ご要望等があればご記入下さい

認証コード

確認のため認証コードを入力してください。※画像が読みにくい場合は画像をクリックしてください。

送信

・ご清聴ありがとうございました

OASIS概要

一般社団法人 日本航空宇宙工業会 航空宇宙品質センター(JAQQ)

令和2年 2月 5日 東京会場 (イイノホール)

令和2年 2月 7日 名古屋会場 (名古屋クレストンホテル)

© 2020 SJAC-JAQQ.

1

目次

- OASISとは
- OASISのメリット
- OASISのメニュー構造
- OASISの主な機能の使用法
 - 認証サプライヤの検索
 - サプライヤ認証情報の閲覧
 - フィードバック機能
 - マイウォッチリスト
 - OASIS変更情報の通知設定

OASISとは(1/2)



Japanese Aerospace Quality Group

世界中の91XX QMS審査登録データを登録し一元的に把握するウェブベースのデータベースシステム。IAQGで開発・維持管理

※OASIS HPIは、初回にユーザー登録を行うことで、誰でも無料で利用することが出来る

OASISですぐに使える主な機能

- 1) 認証サプライヤ検索
 - ・9100/ 9110/ 9120認証済みの組織が様々な条件で検索できる
- 2) サプライヤ認証情報閲覧
 - ・組織の認証情報(種類、適用範囲、初回認証日、認証の有効期限、ステータスなど)が確認でき、認証書のコピーも閲覧できる
- 3) 各種フィードバック機能
 - ・組織, 認証機関(+サプライヤ)で情報のやり取りができる
 - ・マイウォッチリストにより、サプライヤ登録内容変更をメールで受領できる

国内で9120認証済の
商社を検索したい

サプライヤの最新の
認証書を見たい

サプライヤの定期審査で、QMSに関する
重大不適合を発見！認証機関に、
潜在的弱点を抑えた審査を実施して欲しい

OASIS URL

<https://www.iaqg.org/oasis/>

© 2020 SJAC-IAQG.

3

OASISとは(2/2)



Japanese Aerospace Quality Group

IAQG ホームページ <<https://www.iaqg.org/>>

OASIS データベース
(Online Aerospace Supplier Information System)

JAQGウェブ(<https://jaqg.sjac.or.jp/>)にもOASISへのリンクを掲載

© 2020 SJAC-IAQG.

4

OASISのメリット

サプライヤーのメリット

1. プライム各社の品質の能力調査を個別に受けなくともOASISデータベースのサプライヤーリストに登録される
2. 客先発注の候補メーカーとなり、ビジネスチャンスが増える
3. 品質マネジメントシステムに関する顧客監査が省略または簡略化される

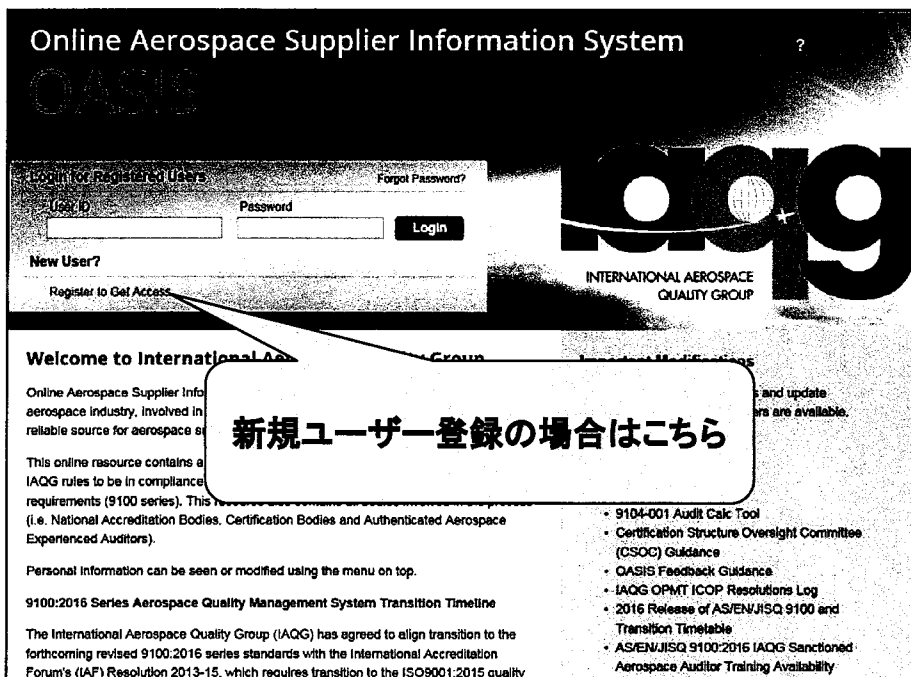
プライムメーカーのメリット

1. OASISデータベースを認定サプライヤーリストやサプライヤー管理ツールとして活用できる
2. 発注時に経験、能力のあるメーカーを選定できる
3. 能力調査、審査等を簡略化できる

OASISのメニュー構造 ログイン画面

OASIS URL

<https://www.iaqg.org/oasis/login>



Online Aerospace Supplier Information System

IAQG

INTERNATIONAL AEROSPACE QUALITY GROUP

Welcome to International Aerospace Quality Group

Online Aerospace Supplier Information System (OASIS) is a reliable source for aerospace suppliers and updated information are available.

新規ユーザー登録の場合はこちら

- 9104-001 Audit Calc Tool
- Certification Structure Oversight Committee (CSOC) Guidance
- OASIS Feedback Guidance
- IAQG OPMT ICOP Resolutions Log
- 2016 Release of AS/EN/JISQ 9100 and Transition Timetable
- AS/EN/JISQ 9100:2016 IAQG Sanctioned Aerospace Auditor Training Availability

OASISのメニュー構造 新規ユーザー登録(1/2)

Online Aerospace Supplier Information System OASIS

Registration Form Privacy Policy

Registration is only needed for first time users. After registration, new users will receive an email with the registration information. Please do not register more than once.
You can use the "Forgot Password" option or log in.

**必要な項目すべてに入力
"□"が必須入力項目**

Personal

Title Prefix

First Name (Given) Middle Name Last Name (Family) Suffix

Job Title

Address

Preferred Mailing Address: Business Name

Department/Division Mail Stop Street

Suite/Apartment City Country

OASISのメニュー構造 新規ユーザー登録(2/2)

Suite/Apartment City Country

State Postal Code

必要な項目全てに入力

Contact

Email Phone

Rescue Email Rescue Email Fax

Login

User Id

Password Re-type Password

Security Questions

Security Question Answer

Security Question Answer

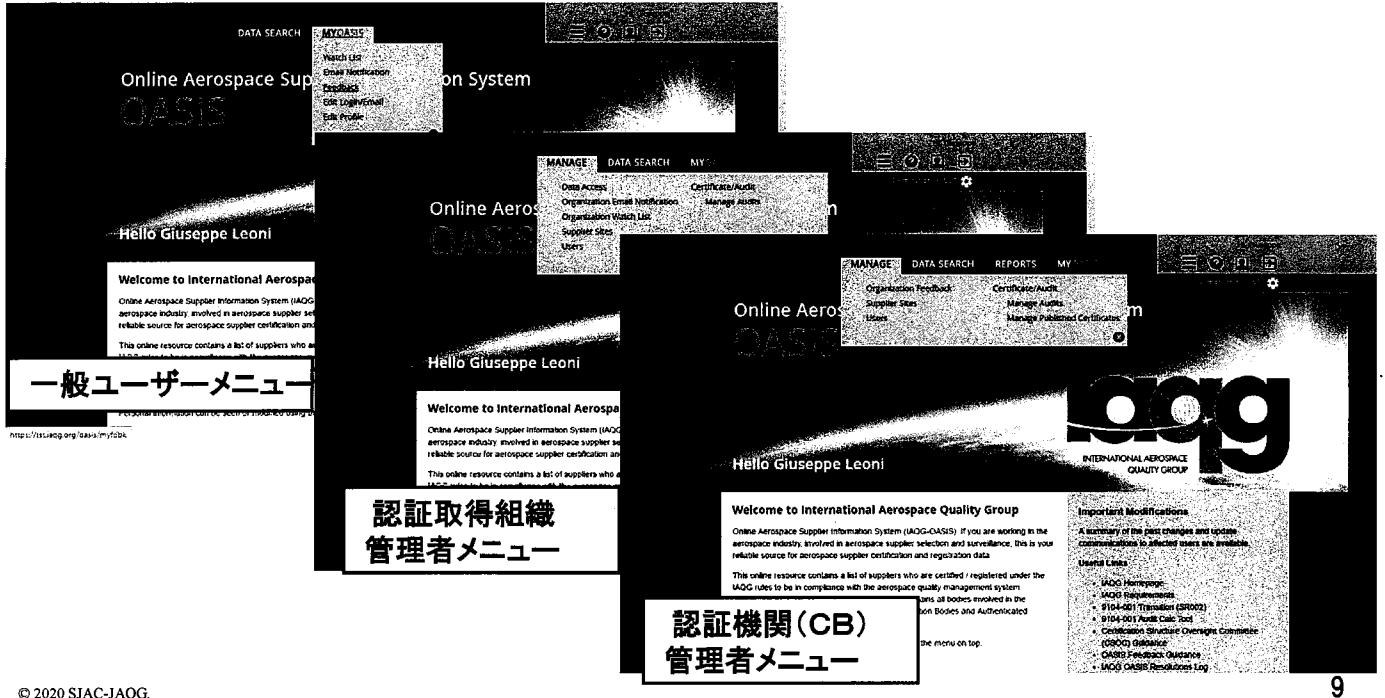
I read & accept the Terms and Conditions.

**"Submit Registration Form"
をクリック ⇒ 登録完了**

Submit Registration Form

OASISのメニュー構造

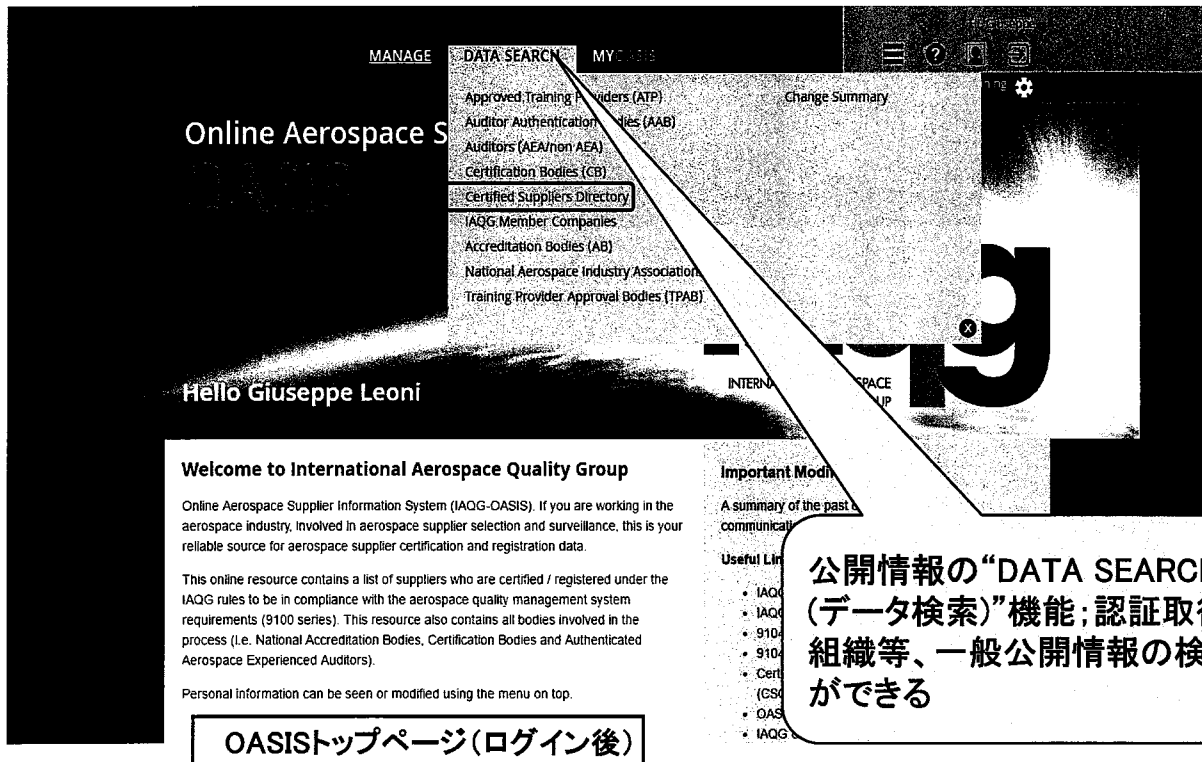
- 利用できる機能はユーザーグループ毎に異なる(下図参照)
- “DATA SEARCH” 機能 ← 誰でも利用可能



© 2020 SJAC-JAQG.

9

OASISの主な機能の使用法: 認証サプライヤの検索(1/2)

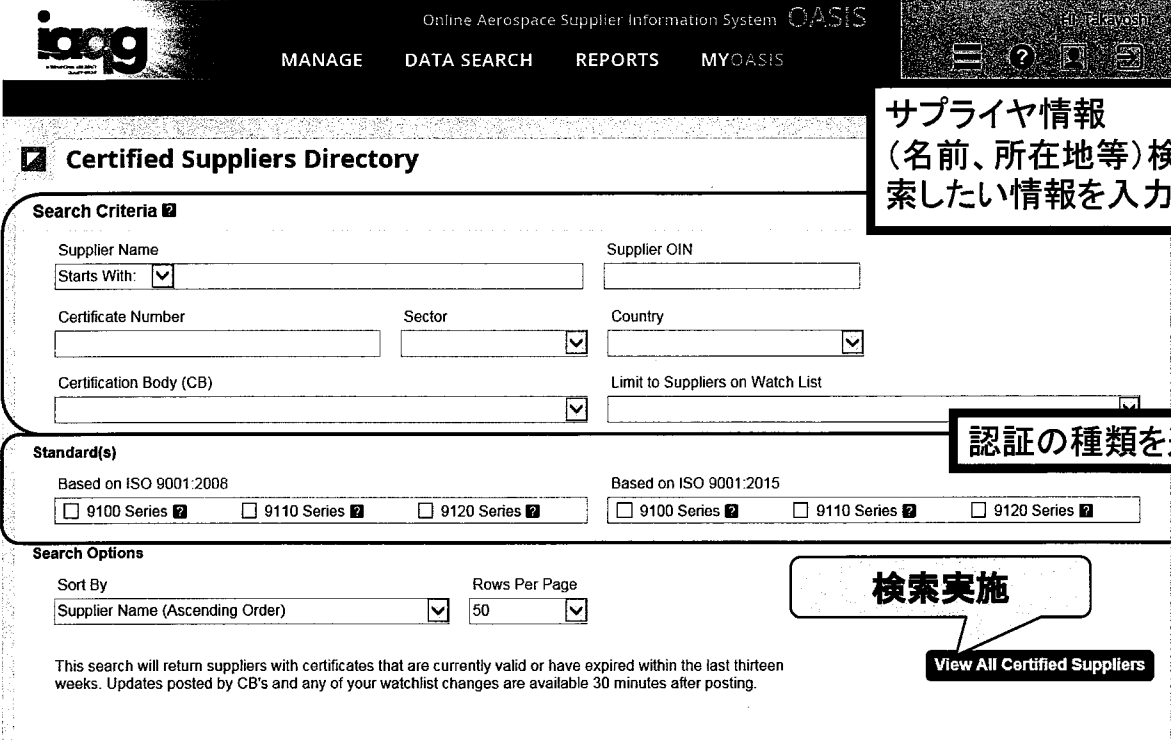


OASISトップページ(ログイン後)

© 2020 SJAC-JAQG.

10

OASISの主な機能の使用法: 認証サプライヤの検索(2/2)



Online Aerospace Supplier Information System OASIS

MANAGE DATA SEARCH REPORTS MYOASIS

サプライヤ情報 (名前、所在地等) 検索したい情報を入力

認証の種類を選択

検索実施

View All Certified Suppliers

This search will return suppliers with certificates that are currently valid or have expired within the last thirteen weeks. Updates posted by CB's and any of your watchlist changes are available 30 minutes after posting.

OASISの主な機能の使用法: サプライヤ認証情報の閲覧(1/3)



Online Aerospace Supplier Information System OASIS

MANAGE DATA SEARCH R

検索結果から、サプライヤ名をクリック

Supplier Search Results Viewing 1 to 5 of 5 Results

Supplier	Location / Country	Status	Standard	Cert Num	CB	Structure Type
OIN: 6142420526	Central Function	Certified		BSKA0248		Campus
Komaki South Plant (including Teki North Plant Tobishima Logistics C), Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. Integrated Defense & Space Systems Aircraft & Missile Systems Division	1 Oaza Toyoba, Toyoyama-cho, Nishikasugai-gun, Aichi-ken 480-0293, Japan		9100 Series		BSK System Assessment Center	
OIN: 6130818881	Central Function	Certified		BSKA0155		Campus
Main Building, Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. Integrated Defense & Space Systems	1-1 Akunoura-machi, Nagasaki-shi, Nagasaki-ken 850-8610, Japan		9100 Series		BSK System Assessment Center	
OIN: 6141390822	Central Function	Certified		BSKA0237		Campus
Main Plant, Mitsubishi Heavy Industries Aero Engines, Ltd.	1200 O-aza Higashi-Tanaka, Komaki-shi, Aichi-ken 485-0826, Japan		9100 Series		BSK System Assessment Center	
OIN: 6114138448	Central Function	Certified		BSKA0008		Campus
Oye Plant, Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. Commercial Airplanes Division, MRJ Division	10 Oye-cho, Minato-ku, Nagoya 455-8515, Japan		9100 Series		BSK System Assessment Center	
OIN: 6142327807	Central Function	Certified		BSKA0250		Campus
Oye Plant, Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. Integrated Defense & Space Systems Space System Division (Including Tonegashima Region)	10 Oye-cho, Minato-ku, Nagoya 455-8515, Japan		9100 Series		BSK System Assessment Center	

Viewing 1 to 5 of 5 Results

サプライヤ検索結果一覧

OASISの主な機能の使用法: サプライヤ認証情報の閲覧(2/3)



Supplier Details Manage * Watch List

ON: 6130818881
Main Building, Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. Integrated Defense & Space Systems
1-1 Akunoura-machi, Nagasaki-shi, Nagasaki-ken 850-8610, Japan

Certificate History

Series	Status	Standard	Certificate	Issue	Expires	Ref Issue	CB
▶ #100	Certified	JISQ9100:2016	BSKA0155	06/09/2018	06/05/2021		BSK System Assessment Center

Certificate Details

Certificate Number	Standard	Status	Issuing Certification Body	Current CB Info
BSKA0155	JISQ9100:2016	Certified	ON: 6106607180 - Asia BSK System Assessment Center 15-9 Yotsuyahonsho-cho, Shinjuku-ku Tokyo 160-0003 Japan Contact Issuing CB	

Certificate Scope

- Design and Development, Production and Service Provision (including Repairing) for Maritime Defense Systems and Test Equipment Thereof
- Design and Development, Production and Service Provision (including Repairing) for Security Systems
- Production and Service Provision (including Repairing) for Propulsion Systems of Launch Vehicle and Spacecraft
- 防衛機体及び防衛機体試験に使用する試験機材の設計・開発、製造及びサービス提供(修理、等)
- セキュリティシステム(監視システム)の設計・開発、製造及びサービス提供(修理、等)
- 宇宙ロケット用発射機試験機及び衛星・探査機用発射機試験機、軌道変更機体の製造及びサービス提供(修理、等)

Supplier Sites

Printed Certificate Uploaded

Download Printed Certificate

Download

© 2020 SJAC-JAQG.

13

OASISの主な機能の使用法: サプライヤ認証情報の閲覧(3/3)



サプライヤの認証基本情報を閲覧可能
例: 認証範囲、認証機関名、認証文書コピー 等

CERTIFICATE OF APPROVAL

Certificate Number : BSKA15155

Certified Organization Name :
Mitsubishi Heavy Industries, Ltd.
Integrated Defense & Space Systems
[Maritime & Space Systems Department]

Controlling Address : 1-1 Akunoura-machi, Nagasaki-shi, Nagasaki-ken 850-8610 JAPAN
Certification Structure : C Company

As a result of assessment, BSK System Assessment Center certifies that the Quality Management System of the organization has conformed to the requirements of the following standard within the scope written in Appendix:

Applied Standard : JIS Q 7199-2016 & JIS Q 7903:2013 (ISO 9001:2015)
Expiry Date : 5 June 2021

Small Certificate No. : 4 August 2018
Renewal Date : 4 June 2019

15-9 Yotsuyahonsho-cho, Shinjuku-ku, Tokyo 160-0003 JAPAN
Defense Structure Improvement Foundation (BSK)
BSK System Assessment Center
President
鎌田 昭彦 **下口 信男**
A. S. Director N. Chairman/President
To be used in accordance with attached Appendix

Supplier Sites

Printed Certificate Uploaded

Download Printed Certificate

Download

and Parts thereof, Launch Operation, and Maintenance and Operation Service for Launch Site Facilities at Tanegashima Space Center.

Printed Certificate

View

例えば“Download Printed Certificate”をクリックすれば、認証文書が閲覧できる

サプライヤ認証データ 閲覧画面

© 2020 SJAC-JAQG.

14

OASISの主な機能の使用法： 主なメニュー



My Email Notification:
特定のサプライヤ又はOASISデータベースの認証の登録内容に変更があった際の通知ルールの設定

My Watch List:
特定のサプライヤを登録

My Feedback:
認証機関及び認定機関等へのフィードバックの管理

OASISトップページ(ログイン後)

Welcome to International Aerospace Quality Group

Online Aerospace Supplier Information System (IAQG-OASIS). If you are working in the aerospace industry, involved in aerospace supplier selection and surveillance, this is your reliable source for aerospace supplier certification and registration data.

This online resource contains a list of suppliers who are certified / registered under the IAQG rules to be in compliance with the aerospace quality management system requirements (9100 series). This resource also contains all bodies involved in the process (i.e. National Accreditation Bodies, Certification Bodies and Authenticated Aerospace Experienced Auditors).

Personal information can be

Important Modifications:
A summary of the past changes and update communications to affected users are available.

Useful Links

- IAQG Homepage
- IAQG Requirements
- 9104-001 Transition (SR002)
- 9104-001 Audit Calc. Tool
- Oversight Committee
- IAQG OASIS Resolutions Log

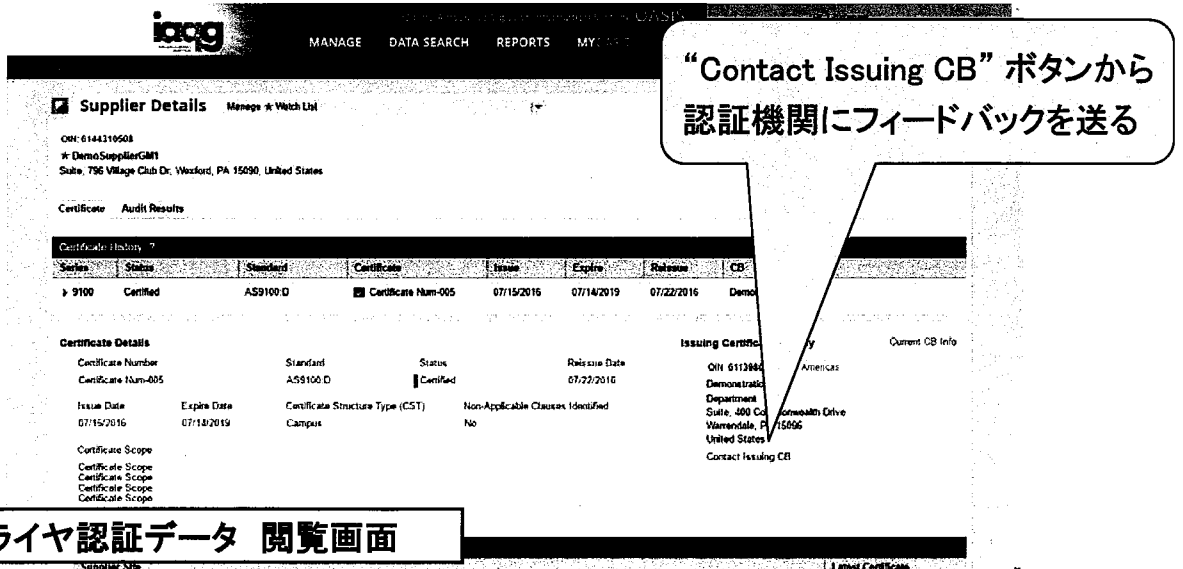
https://ts.iaqg.org/oasis/myfdbk

OASISの主な機能の使用法： フィードバック機能(1/4)

注目しているサプライヤの認証機関に対し、フィードバックメッセージを送ることが可能

例えば・・・

- ・QMSに起因すると思われる懸念事項の通知
- ・潜在的な弱点に焦点をおいた審査の依頼 など



Supplier Details Manage & Watch List

OR#: 6144310508
* DemoSupplierGM1
State: 796 Village Club Dr, Westford, PA 15090, United States

Certification Audit Results

Series	Status	Standard	Certificate	Issue	Expires	Reissue	CB
9100	Certified	AS9100-D	Certificate Num-005	07/15/2016	07/14/2019	07/22/2016	Demo

Certificate Details

Certificate Number	Standard	Status	Reissue Date	Issuing Certificate	Current CB Info
Certificate Num-005	AS9100-D	Certified	07/22/2016	QIR 6113844 Demonstrat Department Suite, 400 Co Westford, PA 15096 Contact Issuing CB	Americas

Issue Date: 07/15/2016, Expires Date: 07/14/2019, Certificate Structure Type (CST): Campus, Non-Applicable Clauses Identified: No

**“Contact Issuing CB” ボタンから
認証機関にフィードバックを送る**

サプライヤ認証データ 閲覧画面

OASISの主な機能の使用法： フィードバック機能(2/4)

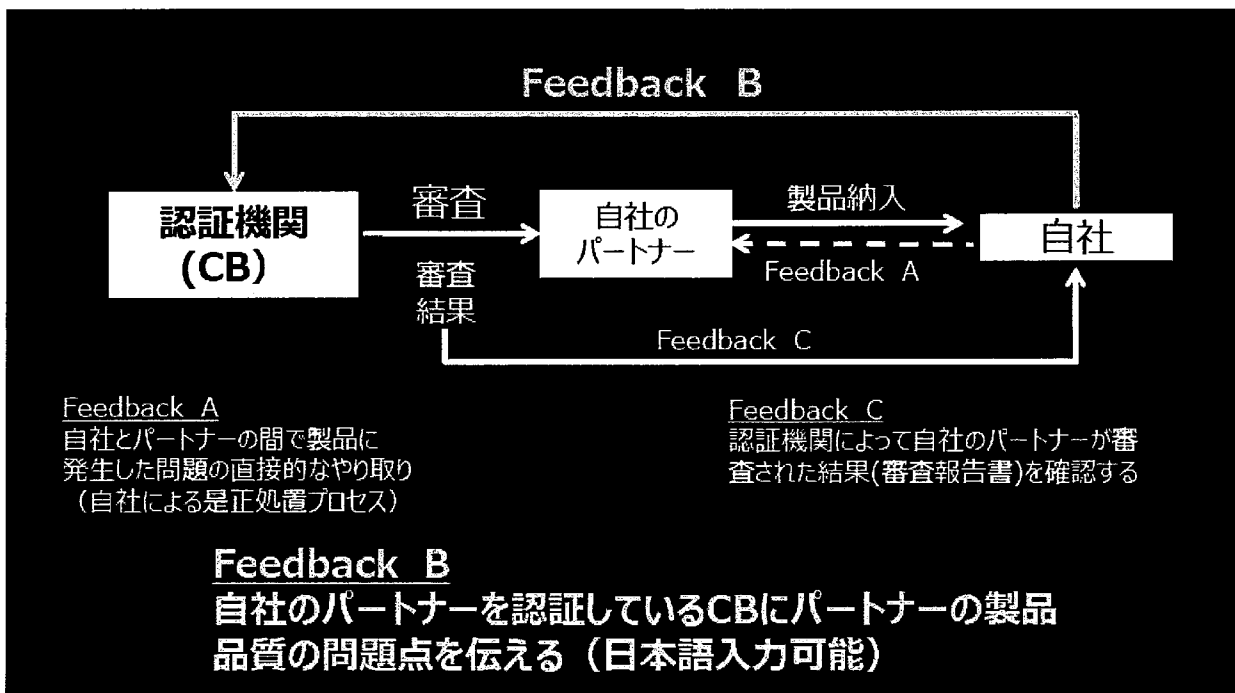
My Feedbackから送付先(CB,AB等)を選択して、フィードバックメッセージを送ることも可能



The screenshot shows the OASIS 'My Feedback' interface. On the left, there are filter results for a demo supplier. The main area shows a 'Create Feedback Ticket' form with fields for Recipient Types, Status, Reason, and Within. A callout box points to the 'For:' dropdown menu, which lists options: CB, AB, Document Representative, IAQG Executive Leadership, and IAQG Strategy Stream Leaders. A text box explains: 'AB, CB等を選択してフィードバックを送付する'. Below, a detailed view of 'Feedback Ticket #16198' is shown, including the sender's information (Giuseppe Leon), the subject (Wrong name of the Supplier on the certificate), and the status (Open). A callout box points to the 'Text' field with the instruction: 'メッセージを記入'. A label 'マイフィードバック画面' is placed at the bottom of the screenshot.

© 2020 SJAC-JAQG.

OASISの主な機能の使用法： フィードバック機能(3/4)



IAQGでは Feedback B の使用活性化を推奨しています

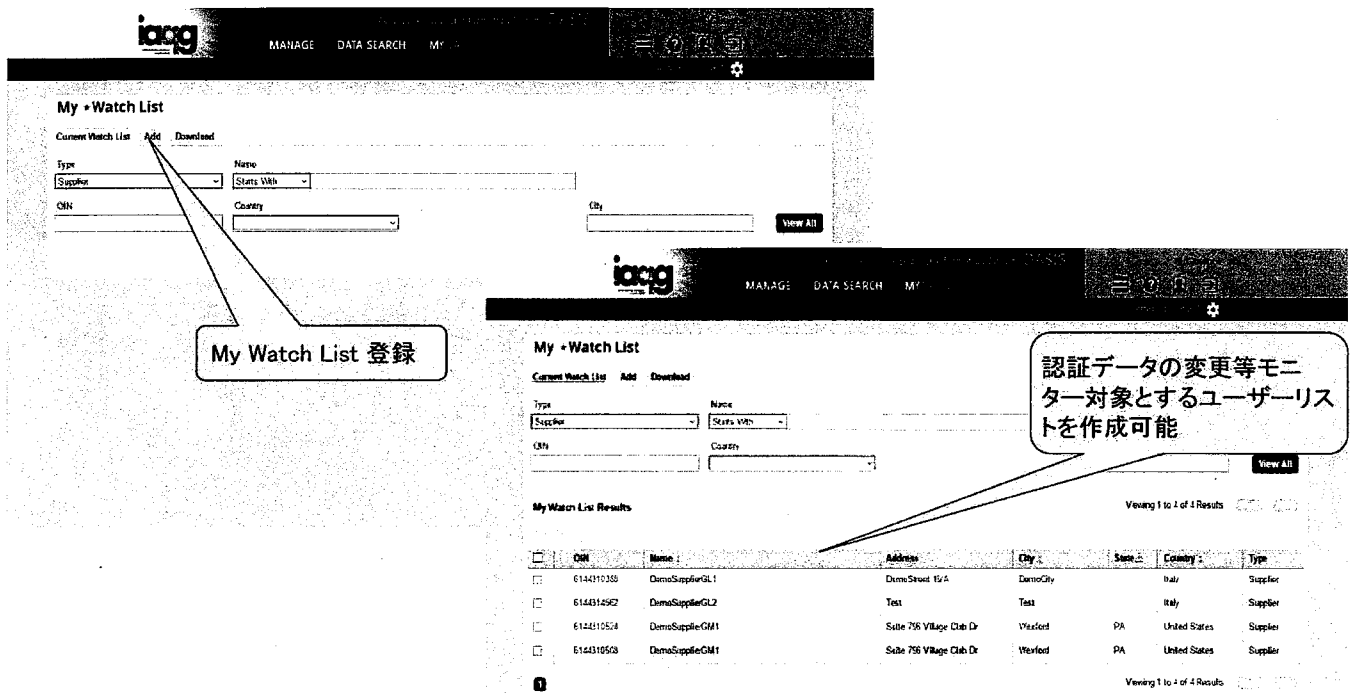
OASISの主な機能の使用法： フィードバック機能(4/4)

パートナーに対し、二者間での是正要求だけでなく、第三者(認証機関)による審査で、OASIS Feedbackで伝えた内容がフォローアップされることが期待できます。
⇒ 自社のパートナー管理を効率化する機会です。

<プロセス詳細要求事項>

- ・ フィードバック要求を受けたCBは(回答が要求された場合)、受け取ったフィードバックを調査し、1か月以内に回答しなければならない。(参照:9104-1, 簡条14.3.c).
- ・ CBからの回答に満足できない場合、フィードバック要求者は、エスカレーション・プロセスを使用して解決しなければならない。(参照:9104-1, 簡条14.3.d)
(例:未解決のCBの問題は、それぞれのCBの認定機関に上げなければならない。)

OASISの主な機能の使用法： マイウォッチリスト



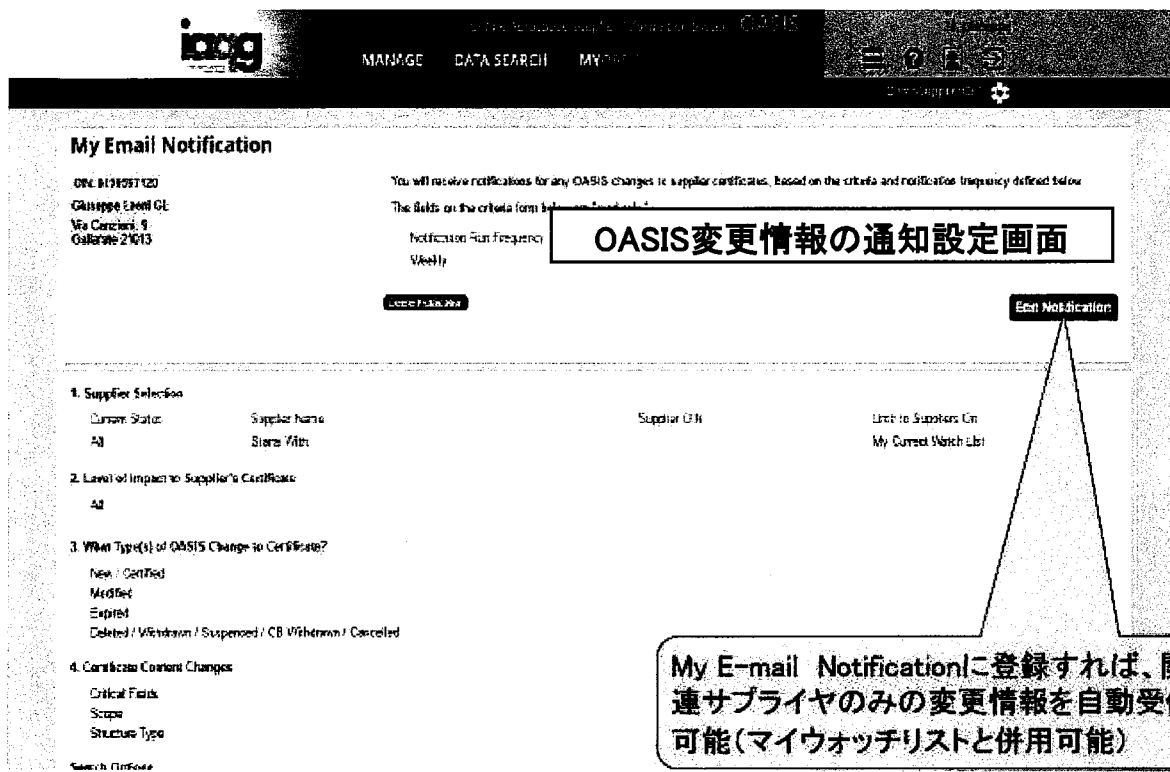
My Watch List 登録

認証データの変更等モニター対象とするユーザーリストを作成可能

OIN	Name	Address	City	State	Country	Type
6144310358	DemoSupplierGL1	DemoStreet 19-A	DemoCity		Italy	Supplier
6144314952	DemoSupplierGL2	Test	Test		Italy	Supplier
6144310524	DemoSupplierGM1	Suite 756 Village Club Dr	Veriford	PA	United States	Supplier
6144310528	DemoSupplierGM1	Suite 756 Village Club Dr	Veriford	PA	United States	Supplier

本リストは“My Email Notification”のモニター対象に使用可能

OASISの主な機能の使用法： OASIS変更情報の通知設定



My Email Notification

DRL 8191957120
CHANGEP E-mail GE
Via Calendar: 9
Calendar: 2/6/13

You will receive notifications for any OASIS changes to supplier certificates, based on the criteria and notification frequency defined below.
The fields on the criteria form below are highlighted.

Notification Run Frequency: Weekly

OASIS変更情報の通知設定画面

Edit Notification

My E-mail Notificationに登録すれば、関連サプライヤのみの変更情報を自動受信可能(マイウォッチリストと併用可能)

1. Supplier Selection

Current Status	Supplier Name	Supplier C/N	Link to Suppliers On My Current Watch List
All	Starb Witz		

2. Level of Impact to Supplier's Certificate

All

3. What Type(s) of OASIS Change to Certificate?

New / Certified
Modified
Expired
Deleted / Withdrawn / Suspended / CB Withdrawn / Cancelled

4. Certificate Content Changes

Critical Fields
Scope
Structure Type

Search Certificate

・ご清聴ありがとうございました